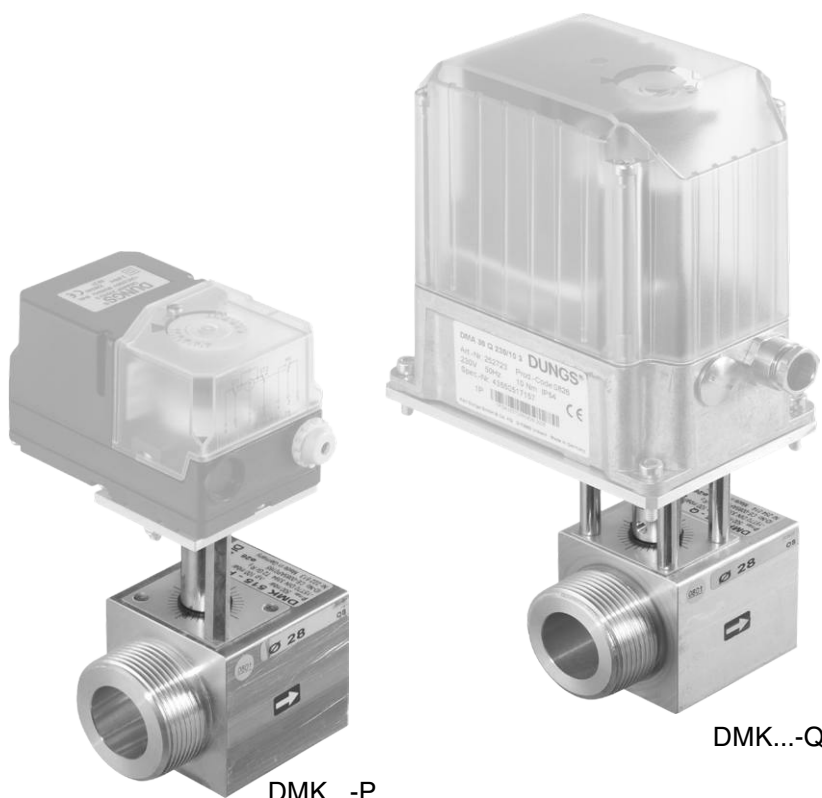


Декларация соответствия требованиям ЕС	Prohlášení o shodě EU	Deklaracja zgodności UE	AT Uygunluk Beyanı
Инструкция по эксплуатации и монтажу	Návod k použití	Instrukcja obsługi	Çalıştırma ve montaj talimatları
DMK			
Клапан двигателя	Motorová klapka	Przepustnica uruchamiana siłownikiem	Motor klapesi
Номинальные внутренние диаметры Jmenovité světlosti średnice znamionowe Nominal çaplar		Rp 3/4 - Rp 2	



DMK
228 906



Декларация соответствия требованиям ЕС

Prohlášení o shodě EU

Deklaracja zgodności UE

AT Uyumluk Beyanı

Продукт / Produkt Produkt / Ürün	DMK	Клапан двигателя Motorová klapka Przepustnica uruchamiana siłownikiem Motor klapesi	
Производитель / Výrobce Producent / Üretici	Karl Dungs GmbH & Co. KG Karl-Dungs-Platz 1 D-73660 Urbach, Germany		
настоящим подтверждает, что все продукты в настоящем перечне прошли испытание ЕС типового образца и отвечают следующим нормам безопасности: Технические условия ЕС для газовых приборов 2016/426 Директива ЕС по оборудованию, работающему под давлением 2014/68 в действующей редакции. В случае внесения в прибор несанкционированных нами изменений данная декларация теряет силу.	tímto prohlašuje, že produkty uvedené v přehledu byly předmětem přezkoušení typu podle směrnice EU a splňují hlavní nároky na bezpečnost následujících předpisů: Nařízení EU o spotřebičích plynových paliv 2016/426 Směrnice EU o tlakových zařízeních 2014/68 v platném znění. V případě námi neschválené změny na přístroji ztrácí toto prohlášení platnost.	niniejszym oświadczam, że produkty wymienione w tym zestawieniu zostały poddane badaniu zgodności z wzorcem konstrukcyjnym UE i spełniają istotne wymagania bezpieczeństwa następujących przepisów: Rozporządzenie UE w sprawie urządzeń spalających paliwa gazowe 2016/426 Dyrektywa UE w sprawie urządzeń ciśnieniowych 2014/68 w obowiązującym brzmieniu. W razie wprowadzenia w urządzeniu niedozwolonych przez producenta zmian niniejsza deklaracja traci ważność.	Yükarıda adı geçen üretici, bu genel bakışta belirtilen ürünlerin AT tip inceleme sine tabii tutulduğunu ve aşağıda belirtilen güncel yönetmeliklerinin AT Gaz Yakan Cihazlar Yönetmeliği 2016/426 AT Basıncılı Ekipmanlar Yönetmeliği 2014/68 önemli güvenlik gerekliliklerine uygunluğunu beyan ediyor. Cihazda, firmamız tarafından onaylanmamış değişikliklerin yapılması halinde bu uygunluk beyanı geçerliliğini kaybeder.
Основание для испытания ЕС типового образца Podklady pro přezkoušení typu podle směrnice EU Podstawa badania zgodności z wzorem konstrukcyjnym UE AT Tip İncelemesi esasları		EN 13611 ISO 23550	
Срок действия/Свидетельство Platnost/osvědčení Okres ważności/zaświadczenie Geçerlilik süresi/Sertifika		2028-04-09 CE-0123CT1180	
Уполномоченный орган Příslušná instituce Jednostka notyfikowana Yetkili kuruluşlar		(EU) 2016/426 TÜV SÜD Product Service GmbH Zertifizierstellen Ridlerstraße 65 D-80339 München Germany Notified Body number: 0123	
Проверка системы контроля качества Kontrola systému QS Kontrola systemu QS Kalite Kontrol sisteminin denetimi			

Dr.-Ing. Karl-Günther Dalsatz,
Директор / Jednatel
Prezes / Genel Müdür
Urbach, 2018-04-21



Product Service

EU-Type Examination Certificate

No. C5A 18 04 22629 020

Holder of Certificate: Karl Dungs GmbH & Co. KGKarl-Dungs-Platz 1
73660 Urbach
GERMANY**Product:** Fittings (Gas)
Throttle valve**Model(s):** Series DMK**Parameters:** Valid from 2018-04-21
PIN CE-0123CT1180

for further information see annex

Tested according to: DIN EN 13611:2016
ISO 23550:2011

The Certification Body of TÜV SÜD Product Service GmbH confirms according to Annex III (Module B) that the listed product complies with the relevant provisions according to Annex I of Regulation (EU) 2016/426 on appliances burning gaseous fuels. It refers only to the sample submitted for testing and certification and on its technical documentation. See also notes overleaf.

Test report no.: V 1611-00/18**Valid until:** 2028-04-09**Date,** 2018-04-10
(Norbert Hörmann)

TÜV SÜD Product Service GmbH is Notified Body according to Regulation (EU) 2016/426 on appliances burning gaseous fuels with identification No. 0123.

Page 1 of 3



Product Service

EU-Baumusterprüfbescheinigung

Nr. C5A 18 04 22629 020

Zertifikatsinhaber: **Karl Dungs GmbH & Co. KG**Karl-Dungs-Platz 1
73660 Urbach
DEUTSCHLAND**Produkt:** **Ausrüstungen (Gas)
Drosselklappe****Modell(e):** **Baureihe DMK****Kenndaten:** Gültig ab 21.04.2018
PIN CE-0123CT1180

alle weiteren Kenndaten siehe Anhang

Geprüft nach: DIN EN 13611:2016
ISO 23550:2011

Die Zertifizierstelle von TÜV SÜD Product Service GmbH bestätigt gemäß Anhang III (Modul B) die Übereinstimmung des bezeichneten Produktes mit den wesentlichen Anforderungen gemäß Anhang I der Verordnung (EU) 2016/426 über Geräte zur Verbrennung gasförmiger Brennstoffe. Prüfgrundlage ist ausschließlich das zur Prüfung und Zertifizierung vorgestellte Prüfmuster sowie dessen technische Dokumentation. Umseitige Hinweise sind zu beachten.

Prüfbericht Nr.: V 1611-00/18**Gültig bis:** 2028-04-09**Datum,** 2018-04-10
(Norbert Hörmann)

TÜV SÜD Product Service GmbH ist notifizierte Stelle gemäß der Verordnung (EU) 2016/426 über Geräte zur Verbrennung gasförmiger Brennstoffe mit der Kennnummer 0123.

Seite 1 von 3



**Инструкция по
эксплуатации и монтажу**

**Клапан двигателя
Тип DMK**
Номинальные внутренние
диаметры
Rp 3/4 - Rp 2

**Provozní a montážní
návod**

**Motorová klapka
Typ DMK**
Jmenovité světlosti
Rp 3/4 - Rp 2

**Instrukcja obsługi i
montażu**

**Przepustnica
uruchamiana siłownikiem
Typ DMK**
średnice znamionowe
Rp 3/4 - Rp 2

**Kullanım ve Montaj
Kılavuzu**

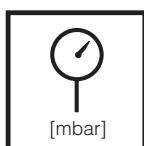
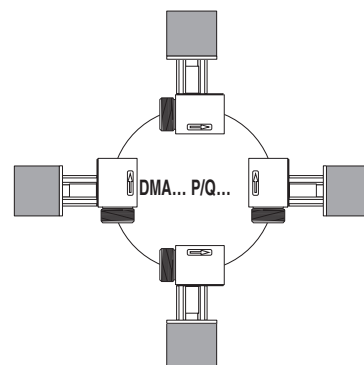
**Motor klapesi
Tip DMK**
Nominal çap
Rp 3/4 - Rp 2

Применяется вместе с сервоприводом типа DMA...P/Q...: положение при сборке может быть любое. В случае применения с другими сервоприводами, следует соблюдать технические данные сервопривода!

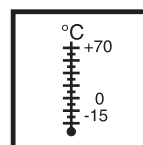
Použití se servopohonem typu DMA...P/Q...: poloha vestavění libovolná. Použití s jinými servopohony: dbát technických dat servopohonu!

Wykorzystanie z siłownikiem typu DMA...P/Q...: Położenie zabudowy dowolne. Wykorzystanie z innymi siłownikami: należy przestrzegać danych technicznych siłownika!

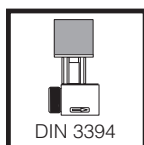
Montaj pozisyonu DMA...P/Q...: Tipi servo motoru ile olan kullanım: Herhangi bir pozisyonda monte edilebilir. Diğer servo motoru ile olan kullanım: Servo motorun teknik özelliklerine dikkat edin!



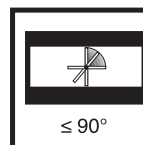
Макс. рабочее давление
Max. provozní tlak
Maksymalne ciśnienie robocze
Max. işletme basıncı
 $p_{\text{max./max.}} = 500 \text{ mbar (50 kPa)}$



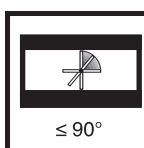
Температура окружающей среды
Teplota okolí
Temperatura otoczenia
Çevre sıcaklığı
-15 °C... +70 °C



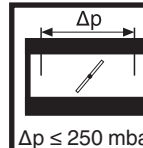
DMK 507 - 520
согласно / podle / wg / göre
DIN 3394 T2



См. сервопривод!
Viz servopohon!
Patrz siłownik!
Servo motoruna bakın!



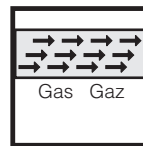
Макс. установочный угол
max. nastavovací úhel
maks. kąt regulacji
max. regülasyon açısı
90°



Макс. дифференциальное давление
max. diferenční tlak
maks. ciśnienie różnicowe
max. basınç farkı
250 mbar (25 kPa)

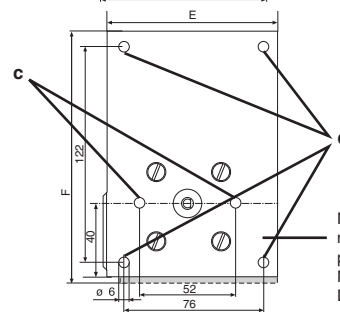
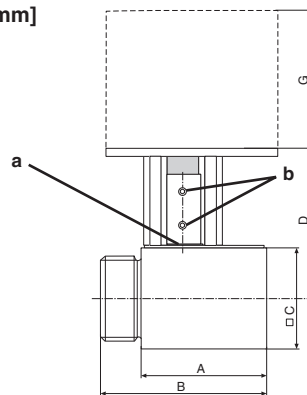
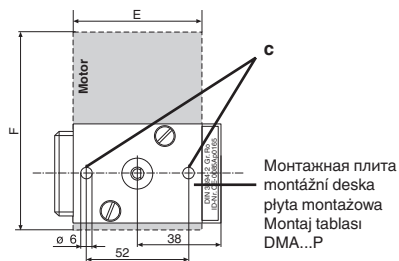
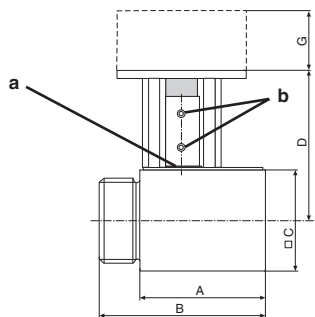


Соблюдайте технические данные сервопривода!
Dbát technických dat servopohonu!
Należy przestrzegać danych technicznych siłownika!
Servo motorun teknik özelliklerine dikkat edin!



Семейство 1 + 2 + 3
Skupina 1 + 2 + 3
Rodzina 1 + 2 + 3
Familiya 1 + 2 + 3

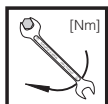
DMK 507-P/Q - 520-P/Q



- a Индикатор положения клапана
Zobrazení nastavení polohy klapky.
Wskaźnik kontrolny położenia kłapy.
Kłape pozysyonu regülasyon göstergesi
- b Стопорный винт вала двигателя: Установочный винт ISO 4029-M5 x 6
Шестигранное углубление под ключ SW 2,5 (Обратить внимание на страницу 3, пункт 4!)
- Aretační šroub hřídele motoru: závitový kolík ISO 4029-M5 x 6
Vnitřní šestihran SW 2,5 (řídte se pokyny resp. informacemi uvedenými na straně 3 v bodě č. 4!)
- Śruba ustalająca wału silnika: wkręt bez łba ISO 4029-M5 x 6
gniazdo sześciokątne SW 2,5 (Uwzględnić stronę 3, punkt 4!)
- Motor mili sabitleme civatası: Vida pimi ISO 4029-M5 x 6
Alyen civatası SW 2,5 (Sayfa 3, madde 4'ü dikkate alınız!)

- c Отверстия для крепления двигателя: Для крепления требуются два цилиндрических винта M5 x 35 с гайками (самостопающимися)
Vrtání pro upevnění motoru: k upevnění jsou potřeba dva šrouby s válcovou hlavou M5 x 35 s maticemi (samojistící)
Otwory mocowania silnika: do mocowania należy wykorzystać dwie śruby z łbem walcowym M5 x 35 z nakrętkami (samozakleszczającymi)
Motor bağlantısı delikleri: Bağlantı için M5x35 ölçülerinde somunları ile birlikte iki adet (otomatik emniyetli) silindirik civata gereklidir
- d Отверстия для крепления двигателя: Для крепления требуются четыре цилиндрических винта M5 x 20 с гайками (самостопающимися)
Vrtání pro upevnění motoru: k upevnění jsou potřeba čtyři šrouby s válcovou hlavou M5 x 20 s maticemi (samojistící)
Otwory mocowania silnika: do mocowania należy wykorzystać cztery śruby z łbem walcowym M5 x 20 z nakrętkami (samozakleszczającymi)
Motor bağlantısı delikleri: Bağlantı için M5x20 ölçülerinde somunları ile birlikte dört adet (otomatik emniyetli) silindirik civata gereklidir

Rp/R	p _{max.}	A	B	C	D	Исполнительные механизмы/servopohony/napędy nastawcze/Ayar kumandası	E	F	G	Ø	Ban/hřidel wał/Mil	Монтаж/Montáž Montaj/Montaj	
DMK 507-P/Q	3/4	500 mbar	59,0	76,0	40	70,0	DMA 40 P.../...3	IP40	65	99	66	8	c
DMK 510-P/Q	1	500 mbar	62,5	81,5	50	75,0	DMA 40 P.../...4	IP40	65	99	114	8	c
DMK 512-P/Q	1 1/4	500 mbar	62,5	83,0	50	75,0	DMA 30 P.../...0	IP40	65	99	114	8	c
DMK 515-P/Q	1 1/2	500 mbar	66,0	90,0	60	80,0	DMA 30 Q.../...3	IP54	90	136	149	10	d
DMK 520-P/Q	2	500 mbar	70,0	98,0	75	87,5	DMA 30 Q.../...0	IP54	90	136	149	10	d



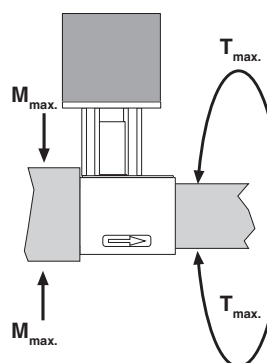
Макс. крутящие моменты/ Трубопроводная арматура
max. kroucí momenty / příslušenství systému
Maks. momenty obrotowe/wyposażenie systemu
max. Tork değerleri / Sistem aksesuari

M 3	M 4	M 5	M 6	M 8	G 1/8	G 1/4	G 1/2	G 3/4
1,2 Nm	2,5 Nm	5 Nm	7 Nm	15 Nm	5 Nm	7 Nm	10 Nm	15 Nm



Используйте специальные инструменты!
Používat vhodné nářadí!
Wykorzystać odpowiednie narzędzia!
Uygun alet kullanın!

Узел запрещается использовать в качестве рычага.
Přístroj nesmí být používán jako páka.
Urządzenia nie używać w charakterze dźwigni.
Cihaz kol olarak kullanılmayacaktır.



Rp	3/4	1 1/4	2
M _{max.}	225	475	1100
T _{max.}	85	160	250

Монтаж DMK 507 - 520

- 1. Закрутить подачу газа.
- 2. Если в паре комбинируются детали, изготовленные из **материала алюминий - алюминий**, то перед затяжкой винтов следует на внутреннюю и внешнюю резьбу нанести аэрозольное средство, улучшающее скольжение.
- 3. Затяжка и герметизация
Соблюдать направление потока, указанное на кожухе (стрелкой).
- 4. Соединение сервопривода:
соблюдайте инструкцию изготовителя!
Контролировать положение клапана.
- 5. При электрическом соединении:
соблюдайте инструкцию изготовителя!
- 6. После окончания работ необходимо произвести проверку на герметичность и правильность функционирования.

Montáž DMK 507 - 520

- 1. Přerušit zásobování plynem.
- 2. U dvojice materiálů hliník-hliník: před utěsněním nastříkat vnitřní a vnější závit vhodným kluzným prostředkem.
- 3. Utěsnit. Dbát směru průtoku na krytu (šipka)
- 4. Připojení servopohonu: dbát návodu příslušného výrobce! Zkontrolovat polohu klapku.
- 5. Provést elektrické připojení, dodržovat návod příslušného výrobce!
- 6. Po ukončení prací provést kontrolu těsnosti a funkční zkoušku.

Montaż DMK 507 - 520

- 1. Odciąć doprowadzanie gazu.
- 2. W przypadku **połączenia materiałów aluminium-aluminium**: w celu uszczelnienia gwinty wewnętrzne i zewnętrzne przesmarować przez natryśnięcie odpowiednim środkiem smarowym.
- 3. Uszczelnienie
Przestrzegać kierunku przepływu wskazanego na korpusie (strzałka).
- 4. Podłączenie siłownika:
Należy przestrzegać wskazówek producenta!
Skontrolować położenie kłapy.
- 5. Założyć połączenia elektryczne.
Należy przestrzegać wskazówek producenta!
- 6. Po zakończeniu prac przeprowadzić kontrolę szczelności i działania.

DMK 507 - 520 Montajı

- 1. Gaz akışını kesin.
- 2. Alüminyum-Alüminyum malzeme eşleşmesinde: Sızdırmazlık işleminden önce iç ve dış vida dişine kayıcı malzeme sürün.
- 3. Sızdırmazlık işlemini gerçekleştirin.
Gövde üzerindeki akış yönüne dikkat edin (Ok)
- 4. Servo motorunun bağlanması: İlgili imalatçı firmanın talimatlarına dikkat edin!
Klape pozisyonunu kontrol edin.
- 5. Elektrik bağlantısını gerçekleştirin.
İlgili imalatçı firmanın talimatlarına dikkat edin!
- 6. Çalışmalar sonunda sızdırmazlık ve fonksiyon kontrolü yapın.



При монтаже следить, чтобы детали не вибрировали!



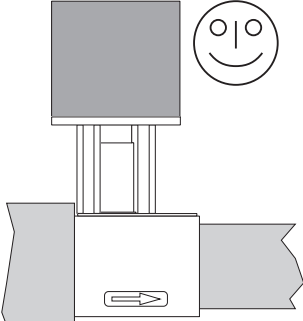
Dbát na montáž bez vibrací!

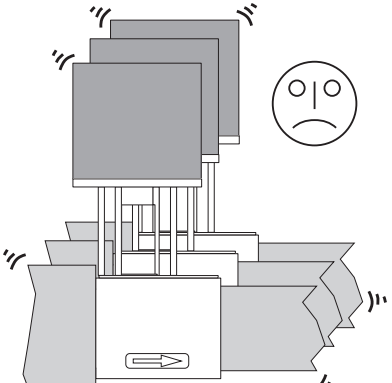


Zapewnić zabudowę gwarantującą wyeliminowanie drgań!



Montajın titreşimsiz şekilde yapılmasına dikkat edin!





Запасные части/Оснастка Náhradní díly / příslušenství Części zamienne/osprzęt Yedek parçalar / Aksesuar	Заказной № Objednávací číslo Nr zamów. Sipariş Numarası	Запасные части/Оснастка Náhradní díly / příslušenství Części zamienne/osprzęt Yedek parçalar / Aksesuar	Заказной № Objednávací číslo Nr zamów. Sipariş Numarası
Стандартный сервопривод Standardní servopohon Siłownik standardowy Standart servo motor DMA 30 P 230/03 0 IP40	226 239	сервопривод Servopohon Siłownik Servo motor DMA 30 Q 230/10 0 IP54	252 721
Стандартный сервопривод Standardní servopohon Siłownik standardowy Standart servo motor DMA 40 P 230/02 3 IP40	226 240	сервопривод Servopohon Siłownik Servo motor DMA 30 Q 230/10 3 IP54	252 723
Стандартный сервопривод Standardní servopohon Siłownik standardowy Standart servo motor DMA 40 P 230/02 4 IP40	238 811		
Комплект потенциометра для дооснастки Potenciometr – sada příslušenství Zestaw dodatkowy - potencjometr Potansiyometre yeni donanım seti	240 498		

Диаграмма расхода 1
DMK 507 - DMK 520
 $V_{\min}$ положение клапана 0°
Клапан закрыт

Průtokový diagram 1
DMK 507 - DMK 520
 $V_{\min}$ poloha klapky 0°
Klapka zavřená

Charakterystyki przepływu 1
DMK 507 - DMK 520
położenie klapy $V_{\min}$ 0°
klapa zamknięta

Akış diyagramı 1
DMK 507 - DMK 520
 $V_{\min}$ Klapa pozisyonu 0°
Klapa kapalı

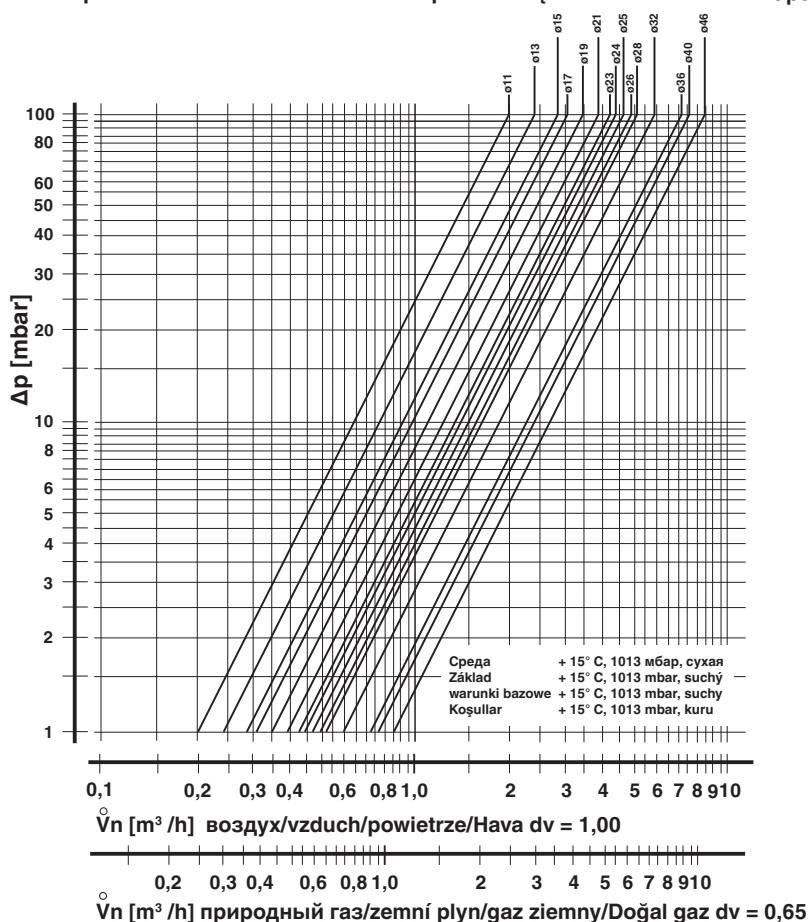


Диаграмма расхода 1
DMK 510
Положение клапана $V_{\max}$ 90°
Клапан открыт

Průtokový diagram 1
DMK 510
Poloha klapky $V_{\max}$ 90°
Klapka otevřená

Charakterystyki przepływu 1
DMK 510
Położenie klapy $V_{\max}$ 90°
klapa otwarta

Akış diyagramı 1
DMK 510
Klapa pozisyonu $V_{\max}$ 90°
Klapa açık

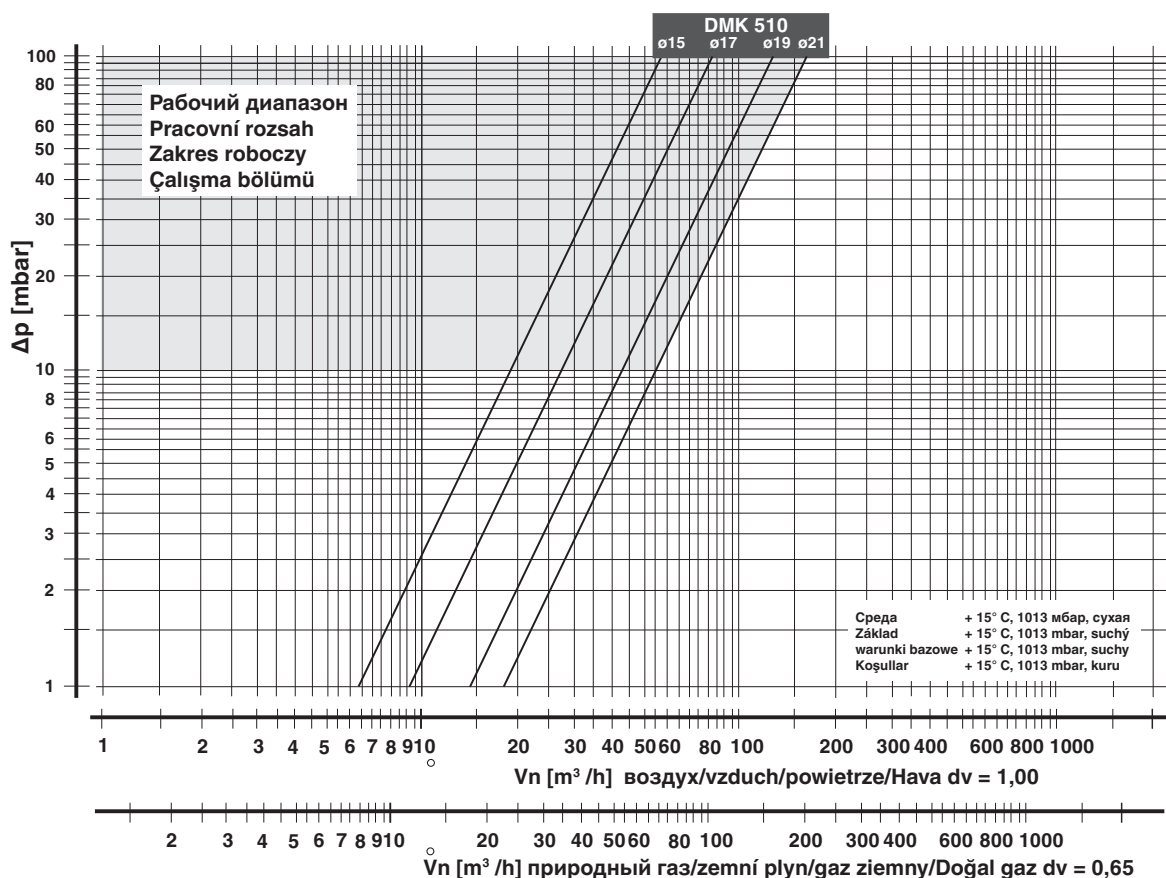


Диаграмма расхода 2
DMK 507, DMK 515
Положение клапана V_{макс.} 90°
Клапан открыт

Průtokový diagram 2
DMK 507, DMK 515
Poloha klapek V_{max.} 90°
Klapka otevřená

Charakterystyki przepływu 2
DMK 507, DMK 515
położenie kłapy V_{max.} 90°
klapa otwarta

Akış diyagramı 2
DMK 507 - DMK 515
Klape pozisyonu V_{max} 90°
Klape açık

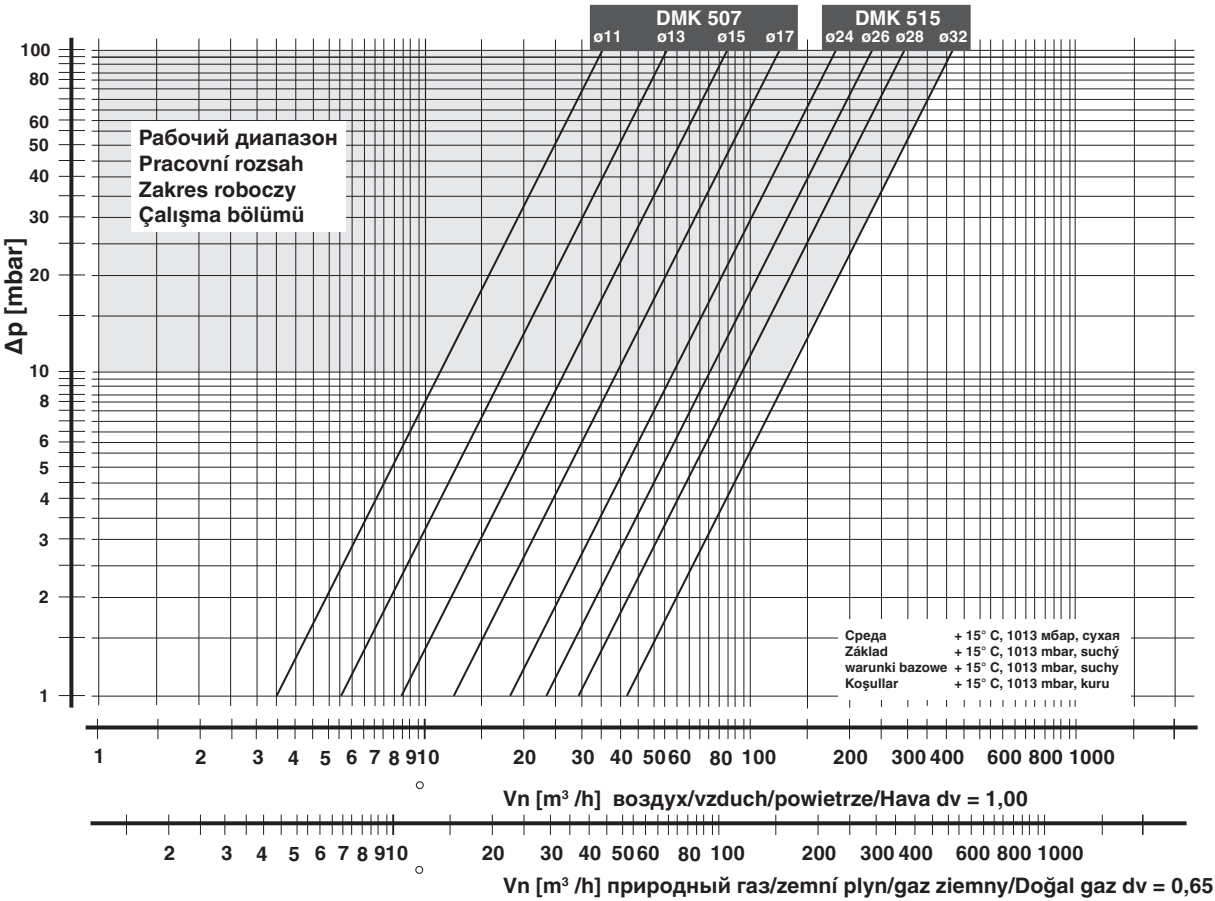
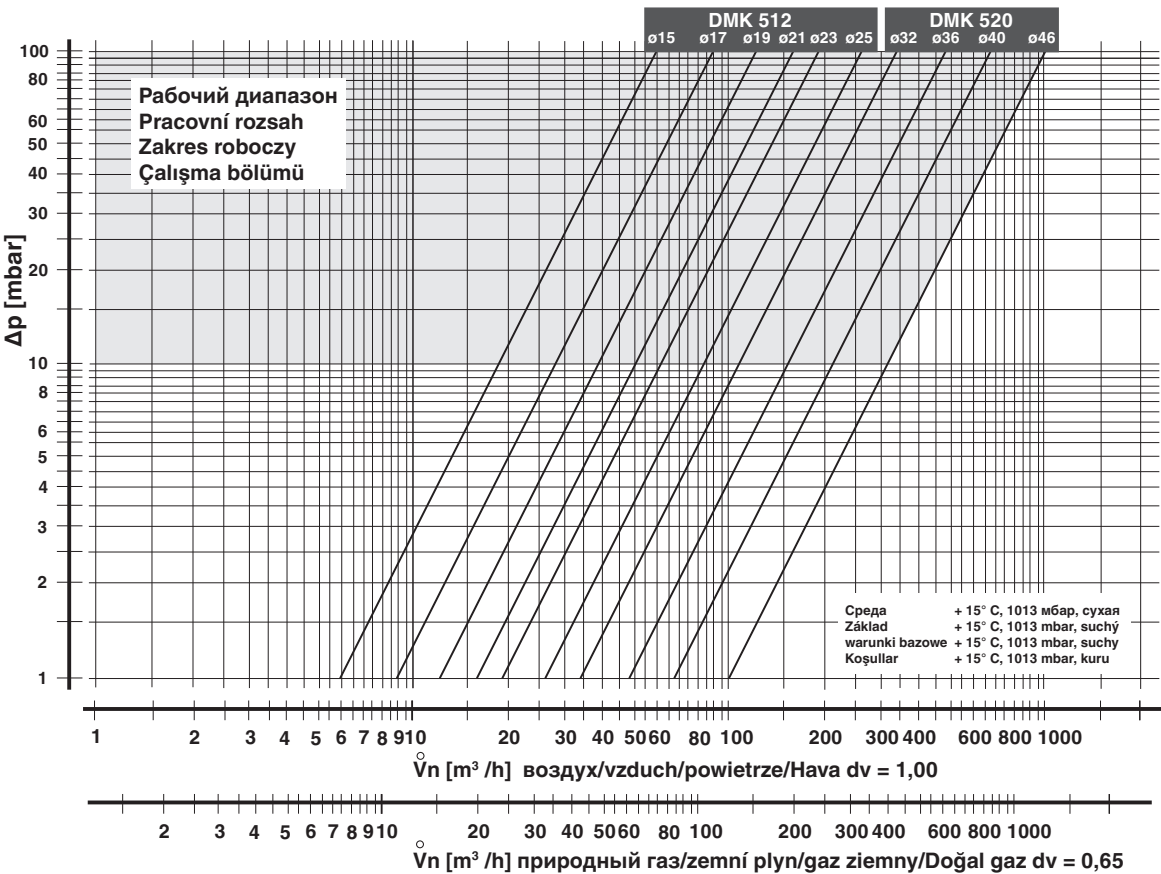


Диаграмма расхода 3
DMK 512, DMK 520
Положение клапана V_{макс.} 90°
Клапан открыт

Průtokový diagram 3
DMK 512, DMK 520
Poloha klapek V_{max.} 90°
Klapka otevřená

Charakterystyki przepływu 3
DMK 512, DMK 520
Położenie kłapy V_{max.} 90°
klapa otwarta

Akış diyagramı 3
DMK 512 - DMK 520
Klape pozisyonu V_{max} 90°
Klape açık





Проводить работы на ДМК разрешается только квалифицированному персоналу.

Práce na DMK smějí být prováděny pouze odborným personálem.

Prace w obrębie DMK mogą być wykonywane wyłącznie przez fachowców.

DMK ünitesinde yapılması gereken işlemler sadece yetkili servis elemanları tarafından yapılmalıdır.

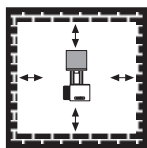


Предохраняйте поверхности фланцев от повреждений. Винты вкручивайте крестообразно. Производите сборку, не создавая внутренних напряжений.

Chránit přírubové plochy. Šrouby přitahovat křížem. Dbát na montáž bez mechanického pnutí.

Chronić powierzchnie kołnierzy. Śruby dokręcać na krzyż. Zapewnić montaż bez naprężeń mechanicznych!

Flaş yüzeylerini koruyunuz. Civataları karşılıklı (çapraz) olarak sıkınız. Montaj esnasında mekanik gerilme olmamasına dikkat ediniz.



Не допускается прямой контакт между ДМК и кирпичными, бетонными стенами, полом.

Přímý kontakt mezi DMK a tvrdnoucím zdivem, betonovými stěnami, podlahou není přípustný.

Bezpośredni kontakt DMK z murami, ścianami betonowymi i podłożem jest niedopuszczalny.

DMK ile sertleşmiş (kurumuş) duvar, beton duvarlar ve zemin arasında doğrudan temas olması yasaktır.

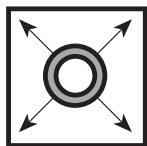


После проведения разборки или изменения конструкции уплотнители необходимо заменять новыми.

Po demontáži/přestavbě dílů používat zásadně nová těsnění.

Po demontażu części i dokonaniu zmian montażowych należy z zasady wykorzystać nowe uszczelki.

Parça değiştirirken / söküp takarken genel olarak yeni contalar kullanınız.



При проведении проверки трубопровода на герметичность шаровой кран перед арматурой следует закрыть.

Zkouška těsnosti potrubí: kulový kohout před armaturami zavřít.

Kontrola szczelności rurociągu: zamknąć zawór kulowy leżący przed armaturą.

DMK ünitesindeki çalışmalardan sonra: Sızdırmazlık ve fonksiyon kontrolü yapınız.



После завершения работ на ДМК провести проверку на герметичность и правильность функционирования.

Po ukončení prací na DMK: provést zkoušku těsnosti a funkční zkoušku.

Po zakończeniu prac w obrębie DMK należy przeprowadzić kontrolę szczelności i działania.

Gaz basıncı veya elektrik gerilimi mevcutken katiyen sistemde herhangi bir çalışma (bakım / onarım / değiştirme vs.) yapmayınız. Açık ateş bulundurmayınız. Kanuni yönetmeliklere uyunuz.



Запрещается проведение работ, если узел находится под газовым давлением или напряжением. Избегайте открытого огня. Соблюдайте инструкции государственных ведомств.

Nikdy neprovádět práce tehdy, když je zařízení pod tlakem plynu nebo pod napětím. Nepřibližovat se s otevřeným ohněm. Dodržovat místní předpisy.

Nigdy nie podejmować czynności roboczych przy utrzymaniu ciśnienia gazu lub przy doprowadzeniu napięcia. Unikać otwartych źródeł ognia. Przestrzegać przepisów bhp.

Gaz basıncı veya elektrik gerilimi mevcutken katiyen sistemde herhangi bir çalışma (bakım / onarım / değiştirme vs.) yapmayınız. Açık ateş bulundurmayınız. Kanuni yönetmeliklere uyunuz.



При несоблюдении указаний может быть нанесен физический или материальный ущерб.

Při nedodržování pokynů jsou možné následné škody na zdraví nebo věčné škody.

Nie przestrzeganie wskazówek postępowania może być przyczyną szkód osobowych i rzeczowych.

Verilen bilgi ve talimatlara uyulmazsa, can ve mal kaybı veya hasar söz konusudur.



Все установки и параметры настройки осуществляются только в соответствии с руководством по эксплуатации производителя котла / горелки.

Veškeré hodnoty a parametry musí být nastaveny v souladu s provozní příručkou vydanou výrobcem kotle/hořáku.

Wszystkie ustawienia i wartości nastawcze należy realizować zgodnie z instrukcją obsługi producenta kotła / palnika.

Tüm ayarları ve ayar parametrelerini kazan/fırın imalatçısının işletme kılavuzu ile uyumlu olarak yapınız.



Директива ЕС по оборудованию, работающему под давлением (PED) и Директива ЕС по энергоэффективности зданий (EPBD) требуют регулярных проверок генераторов тепла для долгосрочного обеспечения высокой производительности и минимального воздействия на окружающую среду. По истечении их срока службы следует производить замену компонентов, обеспечивающих безопасность работы. Эта рекомендация касается только нагревательных установок, а не случаев тепловой обработки. DUNGS рекомендует замену согласно данным из следующей таблицы:

Směrnice o tlakových zařízeních (PED) a směrnice o energetické účinnosti v budovách (EPBD) předepisují pro tepelné generátory pravidelné revize, jejichž cílem je zajistit dlouhodobý provoz s pokud možno co nejvyšším koeficientem využitelnosti, a potažmo co možná nejmenšími negativními dopady na životní prostředí. Existuje nezbytnost výměny komponent, relevantních pro bezpečnost, po dosažení doby jejich životnosti. Toto doporučení platí pouze pro topná zařízení a ne pro aplikace termoprocesu. DUNGS doporučuje výměnu podle následující tabulky:

Dyrektywa dotycząca urządzeń ciśnieniowych (PED) i dyrektywa w sprawie charakterystyki energetycznej budynków (EPBD) wymagają regularnej kontroli generatorów ciepła w celu trwałego zapewnienia wysokiej efektywności w wykorzystaniu energii i minimalnego obciążenia środowiska. Po przekroczeniu okresu użytkowania istnieje konieczność wymiany elementów istotnych dla bezpieczeństwa. Niniejsze zalecenie obowiązuje tylko dla urządzeń grzewczych, a nie dla zastosowań procesów termicznych. DUNGS zaleca wymianę zgodnie z niżej przedstawioną tabelą:

Basınçlı cihaz yönetmeliği (PED) ve binaların toplam enerji verimliliği ile ilgili yönerge (EPBD) yüksek verimin ve dolayısıyla düşük çevreye emisyonlarının uzun vadede sağlanması için ısı üreteçlerinin düzenli olarak kontrol edilmesini öngörmektedir. Güvenlik açısından önemli parçaların, öngörülmüş azami kullanma süreleri sona erince değiştirilmesi gereklidir. Bu öneri sadece kalorifer tesisleri için geçerlidir, termoproses uygulamaları için değil. DUNGS, aşağıdaki tabloya göre değiştirme işlemi yapılmasını önerir:

Компоненты, отвечающие за безопасность Komponenta, relevantní pro bezpečnost Elementy istotne dla bezpieczeństwa Güvenlik açısından önemli parçalar	Срок службы в зависимости от конструкции Návrhová životnost Uwarunkowany konstrukcyjnie cykl życia Yapıdan kaynaklanan çalışma ömrü		Стандарт CEN Norma CEN Norma CEN CEN normu
	Нол-во циклов Počet cyklů Liczba cykli Döngü sayısı	Время [лет] čas [letech] Czas [lat] Zaman [yıl]	
Системы испытания клапанов / Systémy zkoušení ventilu Systemy kontroli zaworów / Valf test sistemleri	250.000	10	EN 1643
Газ/плын/ Gaz Реле давления / Hlídač tlaku / Czujnik ciśnieniowy / Presostat	50.000	10	EN 1854
Воздух/Vzduch/Powietrze/Hava Реле давления / Hlídač tlaku / Czujnik ciśnieniowy / Presostat	250.000	10	EN 1854
Выключатель, срабатывающий при снижении давления / vypínač nedostatku plynu / Czujnik niedoboru gazu / Gaz eksik şalteri	N/A	10	EN 1854
Контроллер горения / manager spalování Menedžer paleniska / Ateşleme yöneticisi	250.000	10	EN 298 (Газ/плын/ Gaz) EN 230 (Масло/olej/ Olej/Yağ)
УФ датчик пламени ¹ UV čidlo plamene ¹ Czujnik zaniku płomienia UV ¹ UV alev sezici ¹	N/A	10.000 Нол-во часов работы Provozní hodiny Godziny pracy İşletme saatleri	---
Регуляторы давления газа ¹ / Regulátory tlaku plynu ¹ Regulatory ciśnienia gazu ¹ / Gaz basıncı ayar cihazları ¹	N/A	15	EN 88-1 EN 88-2
Газовый клапан с системой контроля клапанов ² plynový ventil se systémem na přezkušování ventilů ² Zawór gazu z układem kontroli zaworów ² Valf kontrol sistemine sahip gaz valfi ²	после установленной ошибки po detekci chyby po wykryciu błędu Hata algılandıktan sonra		EN 1643
Газовый клапан без системы испытания клапанов ² / Plynový ventil bez systému zkoušení ventilu ² / Zawór gazowy bez systemu kontroli zaworu ² / Valf test systemsiz gaz valfi ²	50.000 - 200.000 в зависимости от номинального диаметра dle jmenovité světlosti zależnie od średnicy znamionowej genişliği bağlı	10	EN 161
Система соединения газа с воздухом / Systémy směsi plynového paliva a vzduchu / Systemy zespolone gazowo-powietrzne / Gaz-Hava kombine sistemleri	N/A	10	EN 88-1 EN 12067-2

¹ Ухудшающиеся эксплуатационные характеристики вследствие старения / Zhoršování provozních vlastností časem
Pogarszające się właściwości eksploatacyjne wskutek starzenia / Eskimeden dolayı çalışma özelliklerinin düşmesi

² Газы семейств II, III / Rodiny plynů II, III / Rodzaje gazu II, III / Gaz sınıfları II, III

N/A не применимо / nehodí se / nie dotyczy / uygulanamaz

Фирма сохраняет за собой право на изменения, проводимые в процессе технического совершенствования. / Změny, které slouží technickému pokroku, vyhrazeny. / Zmiany podyktowane potrzebami postępu technicznego zastrzeżone. / Teknik gelişme ve geliştirme açısından yararlı olabilecek değişiklikler yapma hakkı saklıdır.

Администрация и
производство
Administrace a provoz
Adres zarządu i zakładu
İdare ve işletme

Karl Dungs GmbH & Co. KG
Karl-Dungs-Platz 1
D-73660 Urbach, Germany
Telefon +49 (0)7181-804-0
Telefax +49 (0)7181-804-166

Почтовый адрес
Korespondenční adresa
Adres korespondencyjny
Yazışma adresi

Karl Dungs GmbH & Co. KG
Postfach 12 29
D-73602 Schorndorf
e-mail info@dungs.com
Internet www.dungs.com

Администрация и
производство
Administrace a provoz
Adres zarządu i zakładu
İdare ve işletme

Karl Dungs GmbH & Co. KG
Karl-Dungs-Platz 1
D-73660 Urbach, Germany
Telefon +49 (0)7181-804-0
Telefax +49 (0)7181-804-166

Почтовый адрес
Korespondenční adresa
Adres korespondencyjny
Yazışma adresi

Karl Dungs GmbH & Co. KG
Postfach 12 29
D-73602 Schorndorf
e-mail info@dungs.com
Internet www.dungs.com