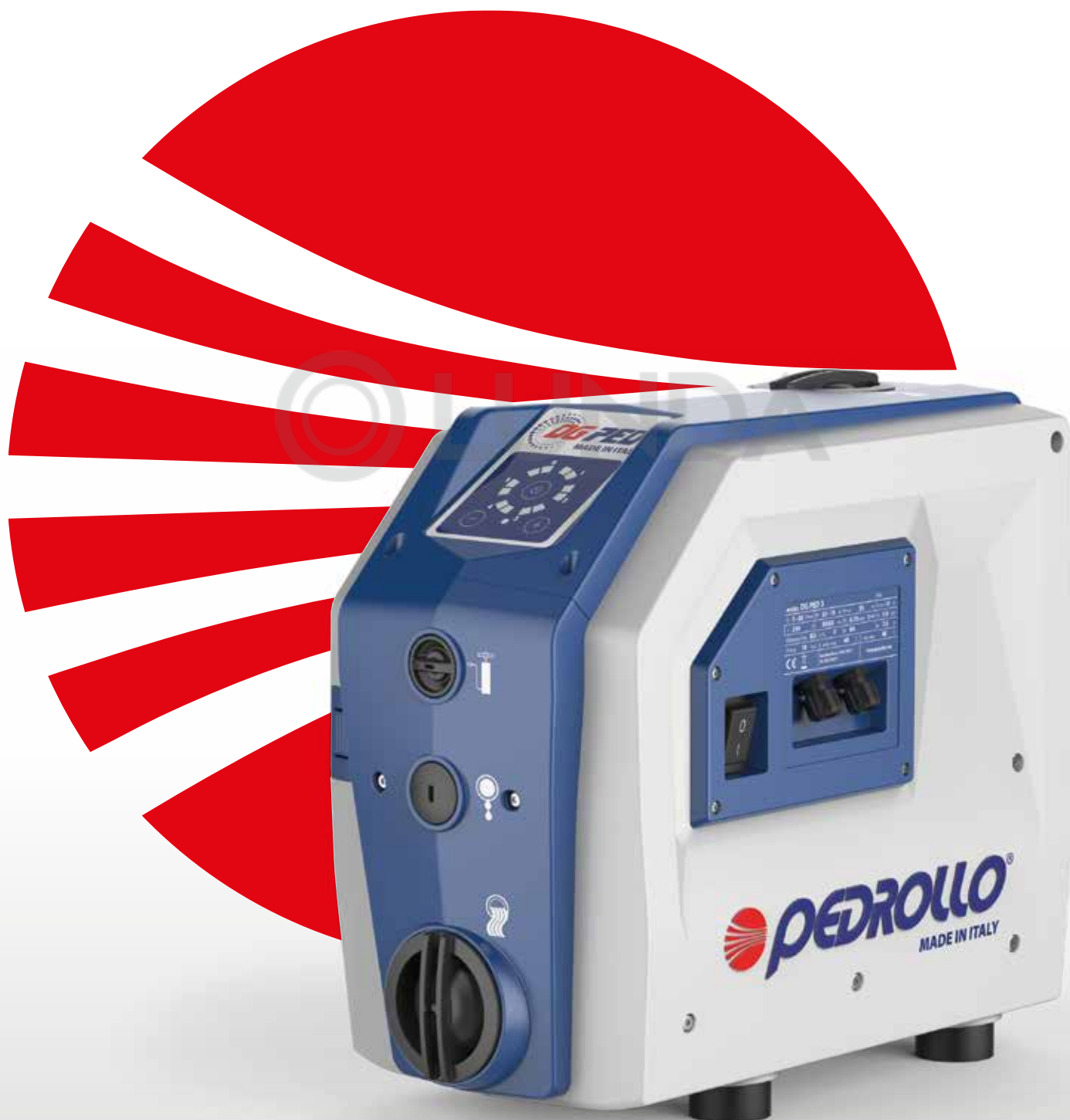




Автоматическая установка повышения давления с инвертором





- **DG PED - это автоматическая установка повышения давления с инвертором, включающая в себя:**
 - высокоэффективный самовсасывающий насос;
 - расширительный бак;
 - датчики давления и расхода;
 - обратный клапан.
- **DG PED - это компактная, автономная, бесшумная и высокоэффективная насосная установка.**
- **Усовершенствованный инвертор с электронным управлением, являющийся центральным элементом системы, логичным образом:**
 - поддерживает постоянное давление в системе, регулируя скорость вращения насоса в зависимости от требуемого расхода;
 - контролирует гидравлические и электрические рабочие параметры и защищает насос от сбоев;
 - может быть оснащён платой расширения, которая позволяет работать параллельно с другими инверторами в составе насосных групп, управляя входными и выходными сигналами;
 - адаптируется к любому типу системы повышения давления, в том числе к уже находящимся в эксплуатации;
 - ограничивает пусковой и рабочий токи с целью обеспечения большей экономии энергии.



КОМПЛЕКСНОЕ РЕШЕНИЕ

Основные компоненты:

Многоступенчатый самовсасывающий насос
Расширительный бак
Обратный клапан
Интуитивно понятная панель управления



КОМПАКТНЫЕ ГАБАРИТЫ



КОММУНАЛЬНО-БЫТОВОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Одиночный DG-PED удовлетворяет потребностям отдельных квартир или небольших домов.



НИЗКИЙ УРОВЕНЬ ШУМА



ПОСТОЯННОЕ ДАВЛЕНИЕ

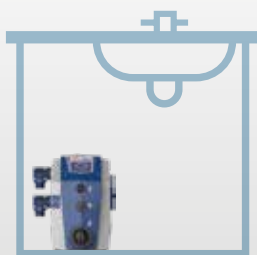


ПРОСТА В ИСПОЛЬЗОВАНИИ



УСТАНОВЛИВАЕТСЯ В ЛЮБОМ МЕСТЕ

Благодаря своей компактности и низкому уровню шума DG PED может быть установлен где угодно



ИСПОЛЬЗОВАНИЕ В ЖИЛОМ СЕКТОРЕ

Два DG PED, собранные в комплекте, удовлетворяют потребностям более чем одной квартиры.



MADE IN ITALY

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

- Напряжение питания $\sim 230\text{ В} \pm 10\%$
- Частота 50/60 Гц
- Изоляция: класс F
- Макс. потребляемый ток:
 - 7.5 А DG PED 3
 - 10 А DG PED 5
- P1 Максимальная потребляемая мощность:
 - 1.0 кВт DG PED 3
 - 1.5 кВт DG PED 5
- Степень защиты IP X4
- Заводская уставка 3 бар

Эксплуатационные ограничения

- Манометрическая высота всасывания до 8 м
- Температура жидкости от 0°C до $+40^\circ\text{C}$
- Температура окружающей среды от 0°C до $+40^\circ\text{C}$
- Макс. рабочее давление 10 бар
- Продолжительный режим работы электродвигателя S1
- Работает в вертикальном положении



ЧИСТАЯ ВОДА



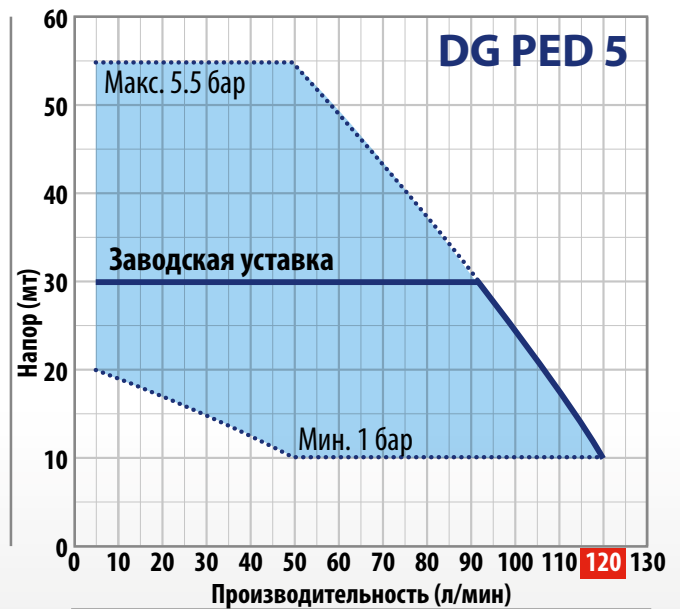
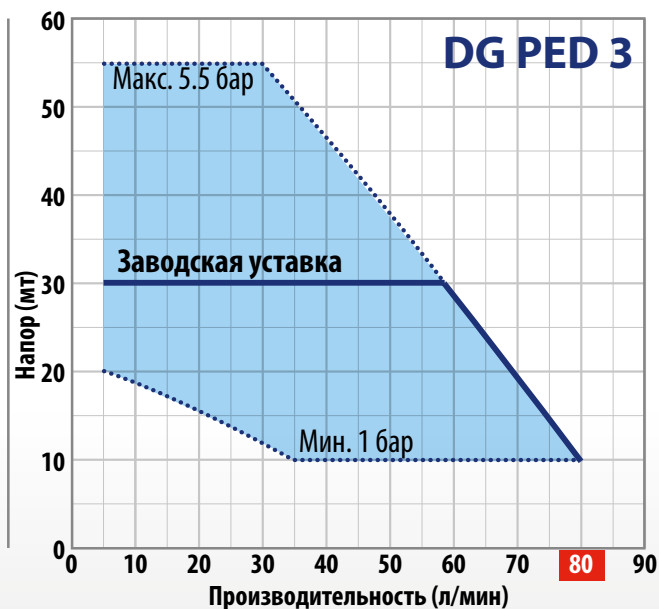
В БЫТУ



В КОММУНАЛЬНОМ СЕКТОРЕ



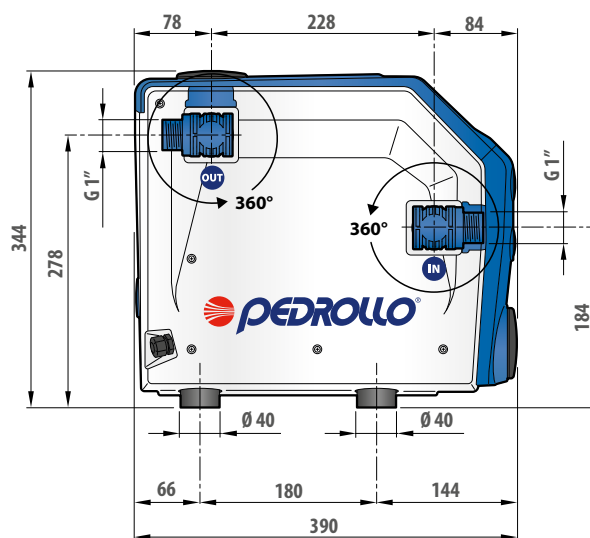
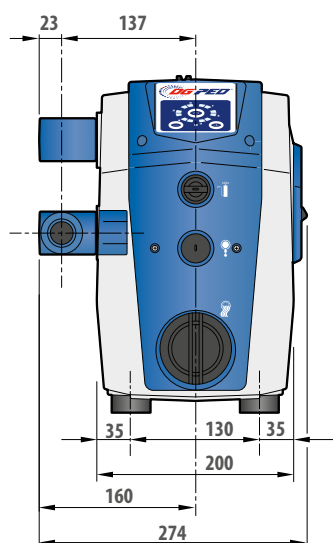
РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



ТИП	МОЩНОСТЬ			МАКСИМАЛЬНЫЕ РАБОЧИЕ ТОЧКИ		РАБОЧИЕ ТОЧКИ (РЕГУЛИРУЕМАЯ УСТАВКА)					
	P ₂		▲	Q	H	Мин. уставка		Заводская уставка		Макс. уставка	
Однофазный	кВт	Л.с.		л/мин	м	бар	л/мин	бар	л/мин	бар	л/мин
DG PED 3	0.75	1	IE3	5 – 80	55 – 10	1	35 – 80	3	5 – 58	5.5	5 – 30
DG PED 5	1.1	1.5		5 – 120	55 – 10	1	50 – 120	3	5 – 92	5.5	5 – 50

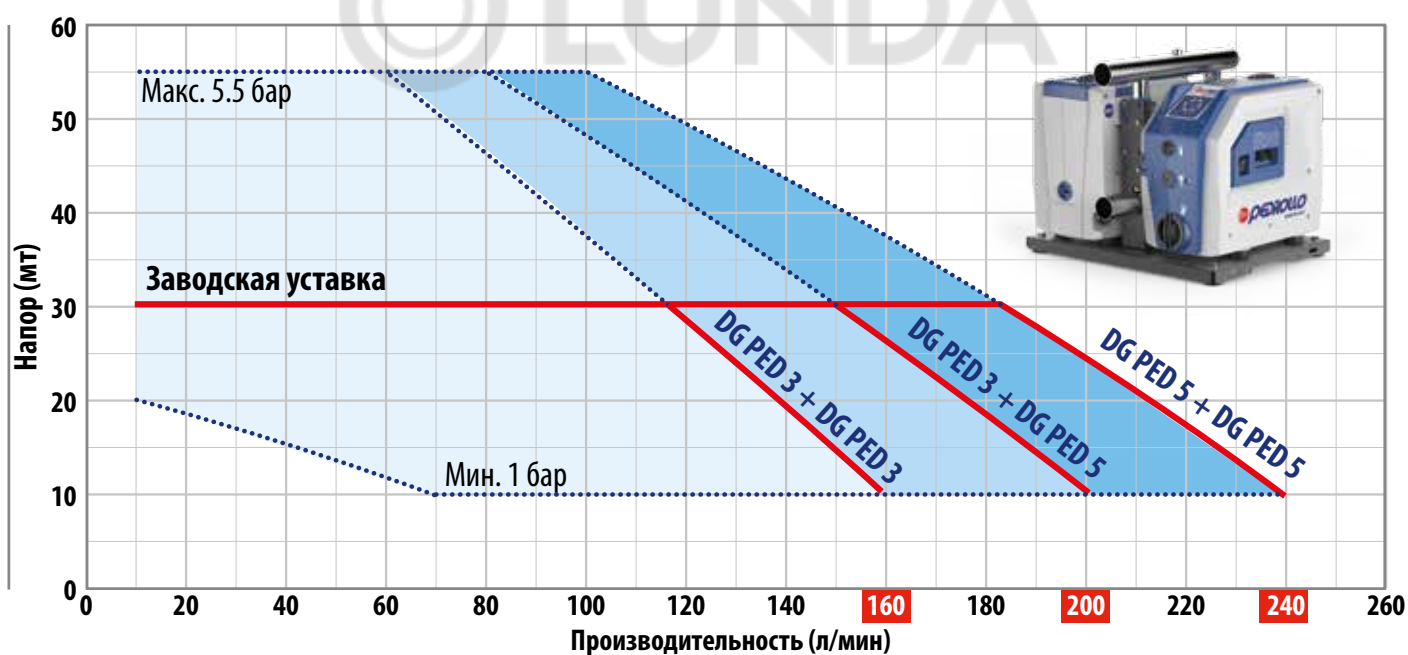
Q = Производительность H = Общий манометрический напор. Допустимое отклонение характеристик насосов соответствует классу 3B согласно EN ISO 9906

▲ Класс эффективности трёхфазного электродвигателя (IEC 60034-30-1)



КГ 15кг

РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМ ИЗ ДВУХ DG PED



ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ



Комплект для соединения двух DG PED



Электронная плата расширения



Комплект крепления на стене одиночного DG PED



Комплект крепления на стене двух устройств