

WLT WLTS WLTSF

Горизонтальный
одноступенчатый
центробежный насос



Официальное представительство в России
ООО «СиЭнПи Рус»

Адрес: 125252, г. Москва,
улица Авиаконструктора Микояна, д.12

Тел.: +7 (499) 703-35-23

E-mail: cnprussia.ru

www.cnprussia.ru

№ версии: 200505

Информация носит ознакомительный характер и может
быть изменена без предварительного уведомления!

Все права защищены





О компании

CNP — ведущий производитель в сфере насосного оборудования: большая номенклатура продукции, крупносерийное производство и налаженный сбыт по всему миру.

Компания была основана в 1991 году, а уже в 2019 годовой объём производства CNP превысил 1 000 000 единиц промышленного оборудования с выручкой более 4 миллиардов юаней. В состав компании входит 17 производственных площадок. Показатели продолжают увеличиваться, демонстрируя двукратный годовой рост.

Официальное торговое представительство CNP на территории РФ создано в 2015 году. К 2020 году в СНГ развёрнута дилерская сеть из более чем 500 компаний, склады, собственная сервисная служба и сертифицированные сервисные центры по всей стране.

Главная цель компании — обеспечение высокого качества предлагаемого оборудования. Это позволило пройти сертификацию качества по ISO9001 в 2003 году, в 2006 году — экологическую по ISO14000, а в 2007 году измерительную — ISO10012 2003. Компания специализируется на выпуске центробежных насосов с высокой энергоэффективностью.

Отдельное внимание уделяется центробежным насосам из нержавеющей стали и передовым системам интеллектуального управления. Вертикальные «in-line» насосы TD и CDL, консольные и консольно-моноблочные NISO и NIS, насосы с рабочим колесом двухстороннего всасывания серии NSC, полупогружные насосы серий VTC и VTM, шламовые ZLB, канализационные WQ и многие другие. Компания предлагает широкий спектр оборудования под самые разнообразные задачи.

Содержание

Диапазон гидравлических характеристик 1

Технические характеристики 2

Маркировка 2

Особенности конструкции 2

Применение 2

Электродвигатель 2

Пояснение к характеристикам 2

Чертеж WLT 3

Чертеж WLTS 4

Чертеж WLTSF 5

WLT(S/SF)65-5/1.1, WLT(S/SF)80-5/1.5 Габаритно-присоединительные размеры 6

WLT(S/SF)65-5/1.1, WLT(S/SF)80-5/1.5 Характеристики 7

WLT(S/SF)100-5A/2.2, WLT(S/SF)100-5/2.2 Габаритно-присоединительные размеры ... 8

WLT(S/SF)100-5A/2.2, WLT(S/SF)100-5/2.2 Характеристики 9

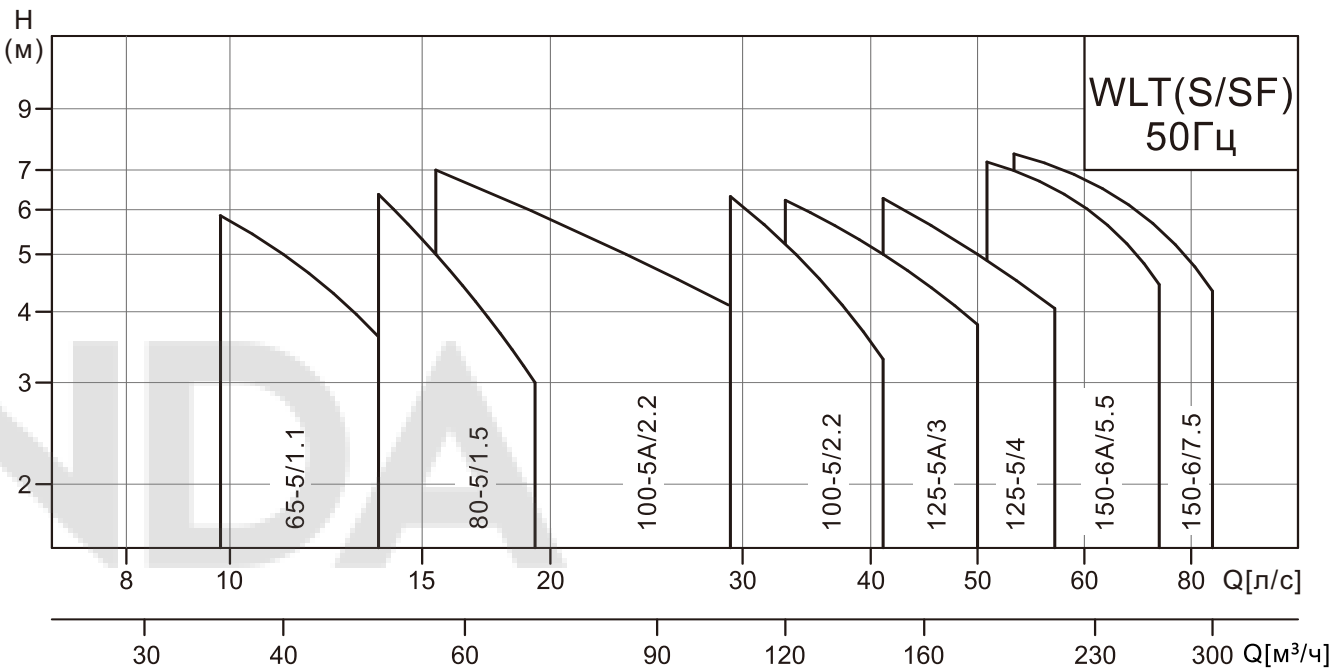
WLT(S/SF)125-5A/3, WLT(S/SF)125-5/4 Габаритно-присоединительные размеры 10

WLT(S/SF)125-5A/3, WLT(S/SF)125-5/4 Характеристики 11

WLT(S/SF)150-6A/5.5, WLT(S/SF)150-6/7.5 Габаритно-присоединительные размеры ... 12

WLT(S/SF)150-6A/5.5, WLT(S/SF)150-6/7.5 Характеристики 13

Диапазон гидравлических характеристик



Технические характеристики

№	Модель	Q [м³/ч]	H [м]	Мощность электродвигателя [кВт]	n [об/мин]
1	WLT(S/SF)65-5/ 1.1	40	5	1.1	2900
2	WLT(S/SF)80-5/1.5	55	5	1.5	
3	WLT(S/SF)100-5A/2.2	80	5	2.2	1450
4	WLT(S/SF)100-5/2.2	120	5	2.2	
5	WLT(S/SF)125-5A/3	150	5	3	
6	WLT(S/SF)125-5/4	180	5	4	
7	WLT(S/SF)150-6A/5.5	220	6	5.5	
8	WLT(S/SF)150-6/7.5	250	6	7.5	

Маркировка



Особенности конструкции

Насосы серии WLT — это одноступенчатые, несамовсасывающие, горизонтальные насосы с осевым всасывающим патрубком и радиальным патрубком нагнетания.

Конструкция насоса позволяет легко и быстро выполнять ремонт и техническое обслуживание.

Вал насоса WLT коаксиально соединен с валом электродвигателя. В моделях WLTS используется конструкция с удлиненным валом.

Отлитые в песчаные формы детали проточной части имеют гладкую качественную поверхность и обтекаемую форму, благодаря которой насос имеет высокие показатели гидравлического КПД.

Применение

Циркуляция воды в градирнях открытого и закрытого типа, конденсаторах; охлаждение оборудования; системы обратного водоснабжения в рыбном хозяйстве; системы водоснабжения; применения, где требуется большой расход при маленьком напоре.

Чистые, невоспламеняющиеся, невзрывоопасные и не коррозионные жидкости, не содержащие абразивных твердых или волокнистых включений.

Температура жидкости: - 15°С-100°С;
Максимальная температура окружающей среды +40°С;
Максимальное рабочее давление: 0,6 МПа (6 бар).

Электродвигатель

Двухполюсные и четырехполюсные электродвигатели с воздушным охлаждением:

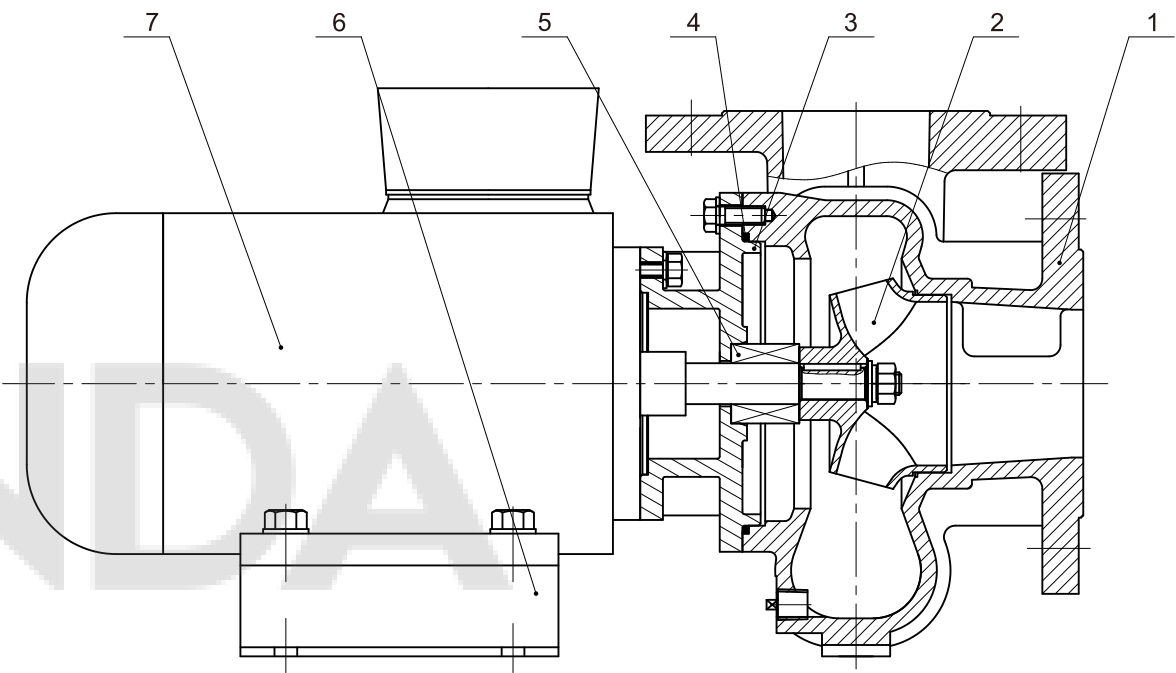
- степень защиты: IP55;
- класс изоляции: F;
- стандартное напряжение 50 Гц: 1х220В; 3х380В.

Пояснение к характеристикам

Следующие пункты указаны для рабочих характеристик насосов, приведенных на следующих страницах:

1. Графические характеристики оформлены в соответствии с ISO9906: 2012, Класс 3В.
2. Графики приведены для двигателей 3х380В, 50 Гц с постоянной частотой вращения 2900 об/мин. или 1450 об/мин.
3. В качестве среды для испытания использована чистая вода температурой 20°С без каких-либо твердых и газообразных примесей.
4. Насосы должны эксплуатироваться в пределах рабочего диапазона подач, указанного кривой на графике, чтобы исключить повышенный износ при высоких напорах и перегрев двигателя при больших подачах.

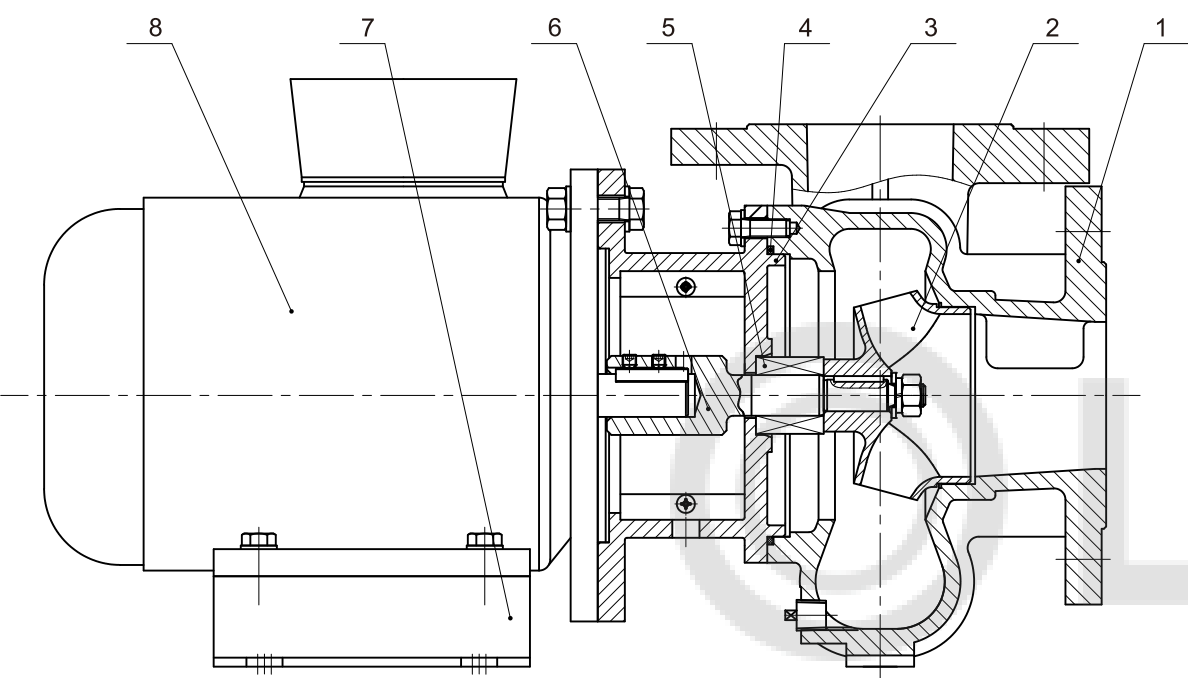
Чертеж WLT



Материалы

№	Наименование детали	Материал	AISI/ASTM
1	Корпус	Чугун HT200	ASTM25B
2	Рабочее колесо	Нерж. сталь ZG07Cr19Ni9	AISI304
3	Крышка насоса	Чугун HT200	ASTM25B
4	Кольцо уплотнительное	Бутадиен-нитрильный каучук (NBR)	
5	Торцевое уплотнение	Карбид графита/Карбид кремния	
6	Основание	Q235-B	AISIA570
7	Электродвигатель		

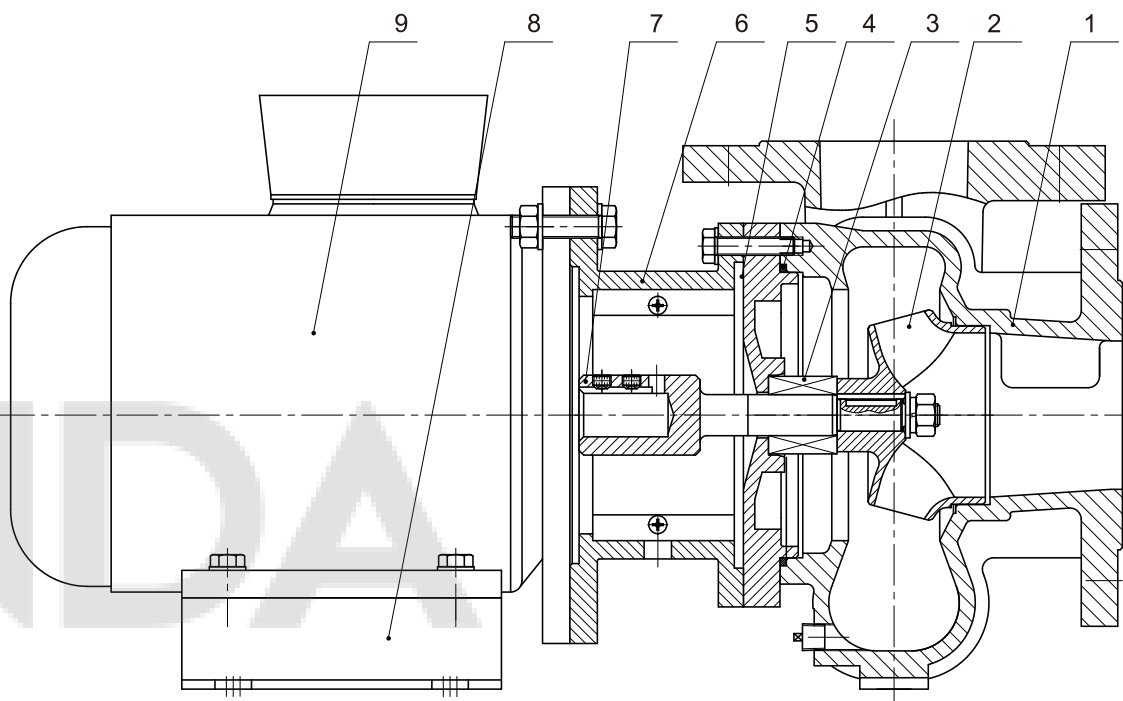
Чертеж WLTS



Материалы

№	Наименование детали	Материал	AISI/ASTM
1	Корпус	Чугун HT200	ASTM25B
2	Рабочее колесо	Нерж. сталь ZG07Cr19Ni9	AISI304
3	Крышка насоса	Чугун HT200	ASTM25B
4	Кольцо уплотнительное	Бутадиен-нитрильный каучук (NBR)	
5	Торцевое уплотнение	Карбид графита/Карбид кремния	
6	Вал	Нерж. сталь 20Cr13	AISI420
7	Основание	Q235-B	AISIA570
8	Электродвигатель		

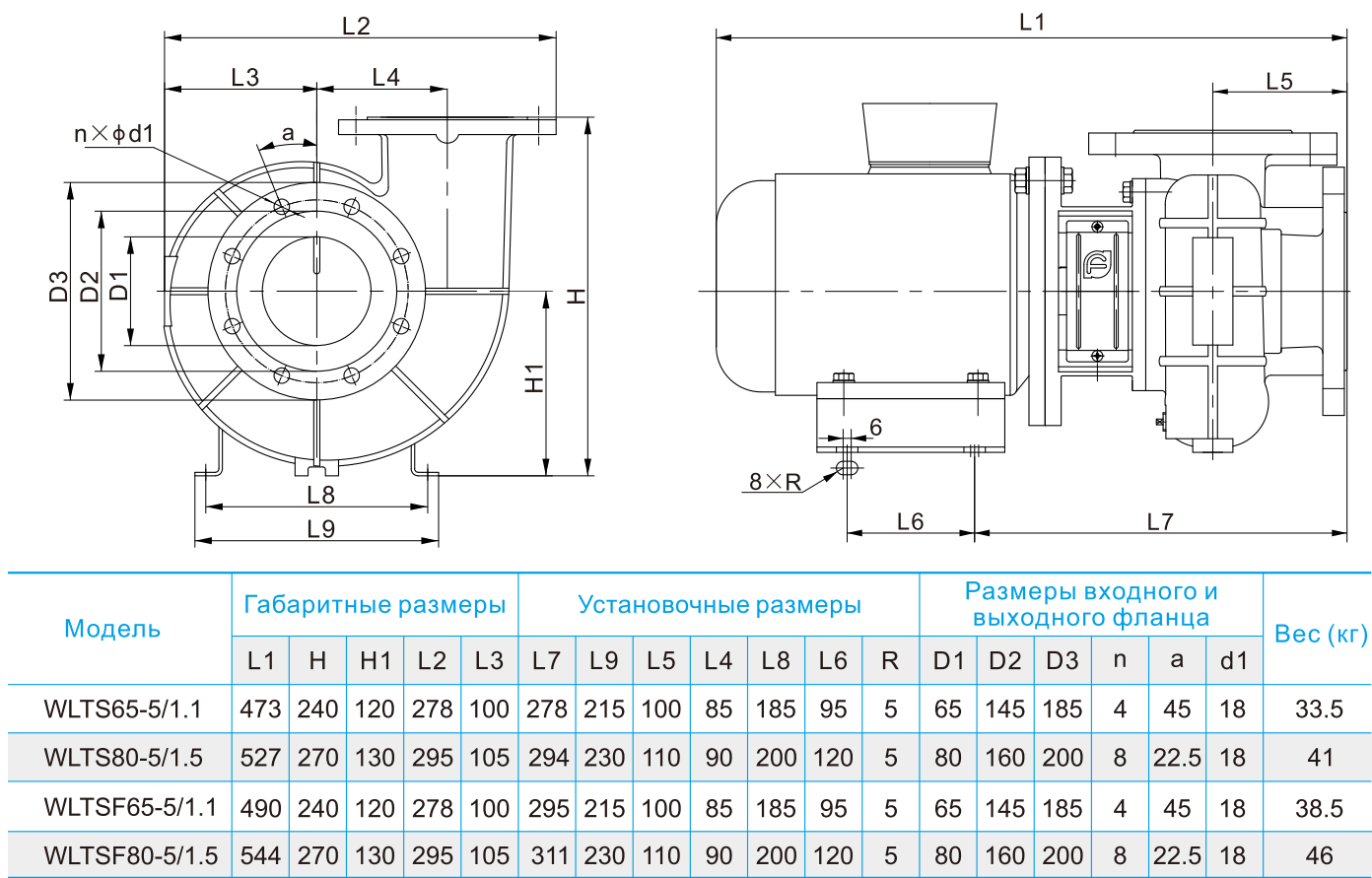
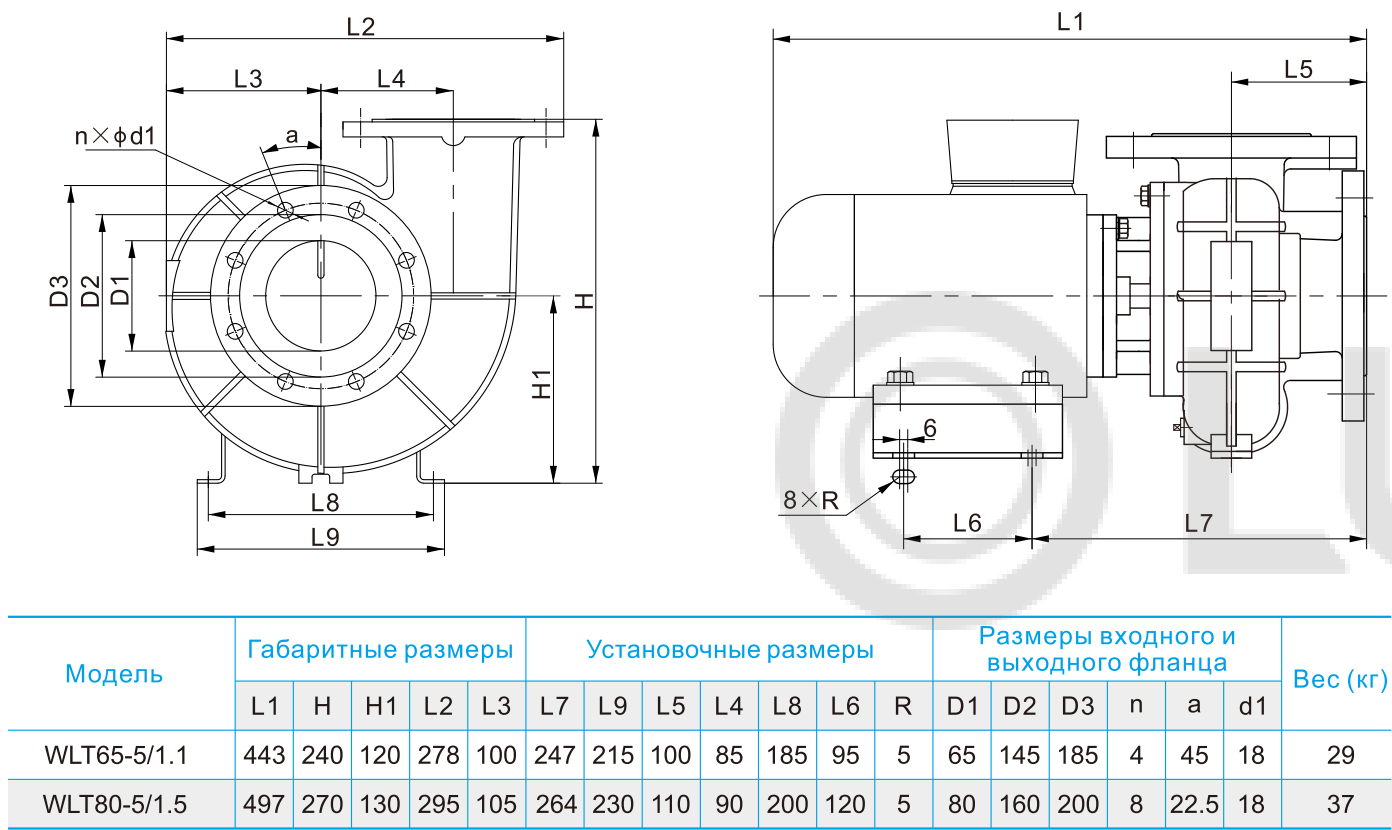
Чертеж WLTSF



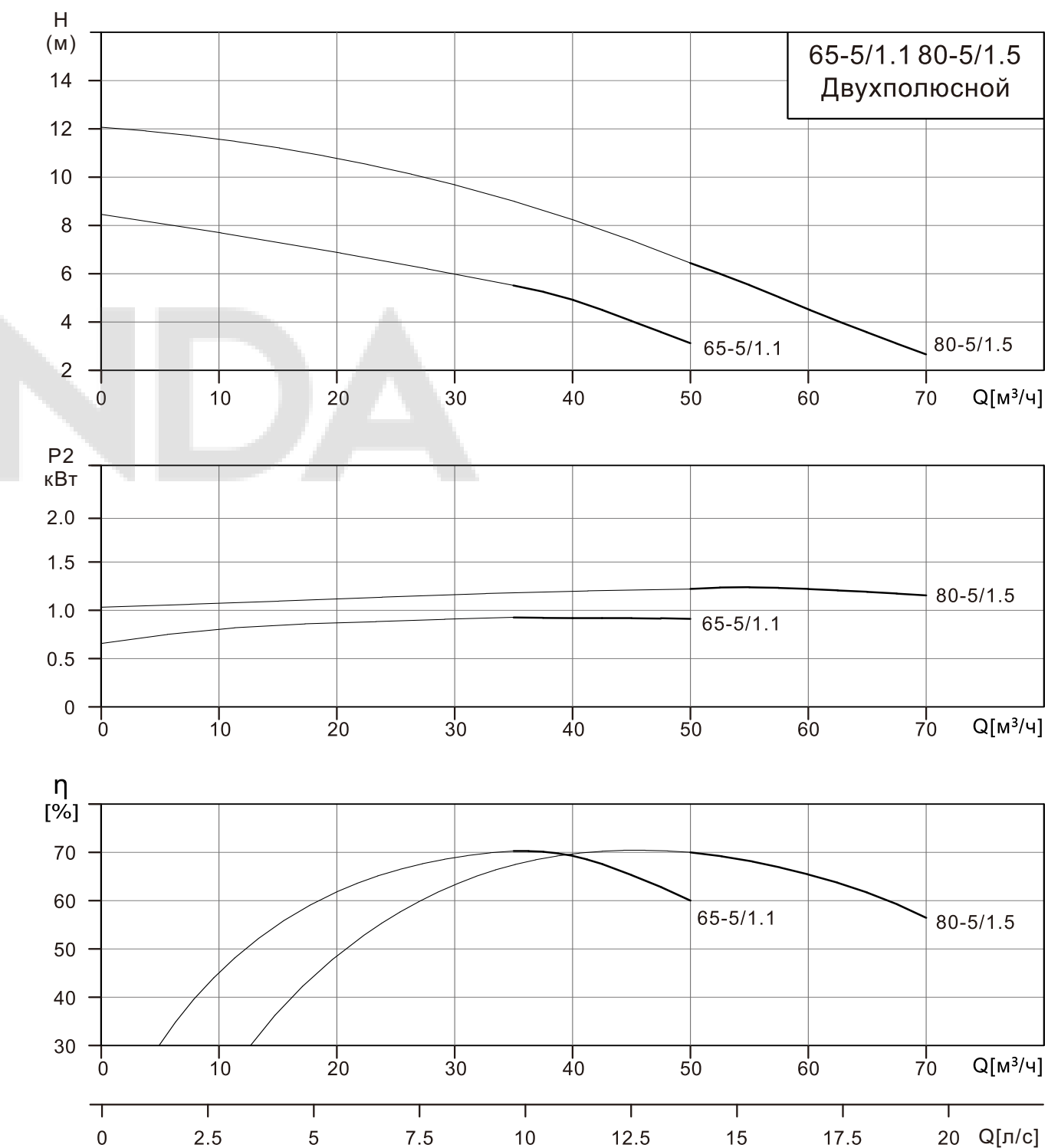
Материалы

№	Наименование детали	Материал	AISI/ASTM
1	Корпус	Нерж. сталь ZG07Cr19Ni9	AISI304
2	Рабочее колесо	Нерж. сталь ZG07Cr19Ni9	AISI304
3	Торцевое уплотнение	Карбид графита/Карбид кремния	
4	Кольцо уплотнительное	Бутадиен-нитрильный каучук (NBR)	
5	Крышка насоса	Нерж. сталь ZG07Cr19Ni9	AISI304
6	Крышка насоса	Чугун HT200	ASTM25B
7	Вал	Нерж. сталь 20Cr13	AISI420
8	Основание	Q235-B	AISIA570
9	Электродвигатель		

WLT/WLTS/WLTSF Габаритно-присоединительные размеры



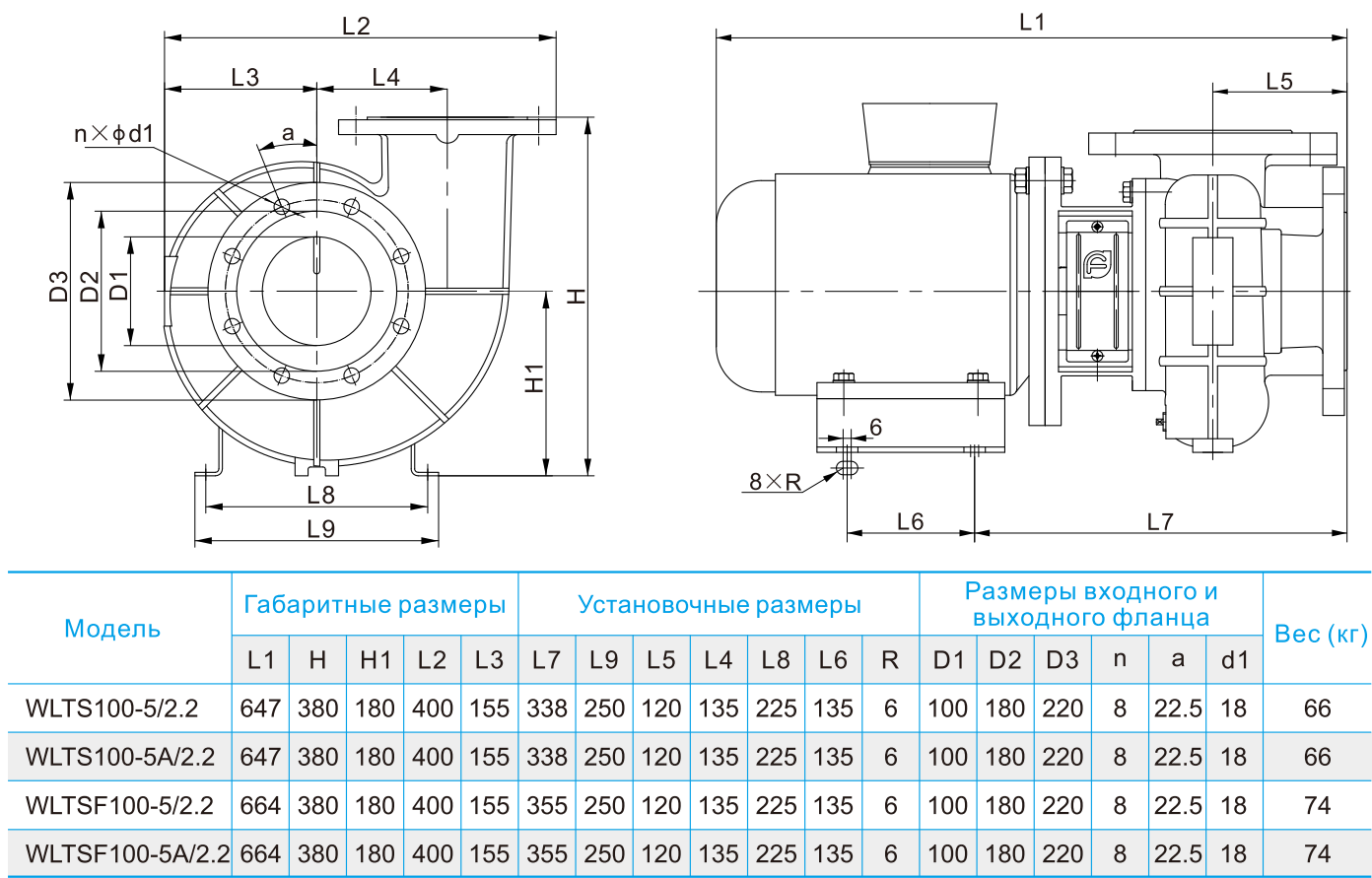
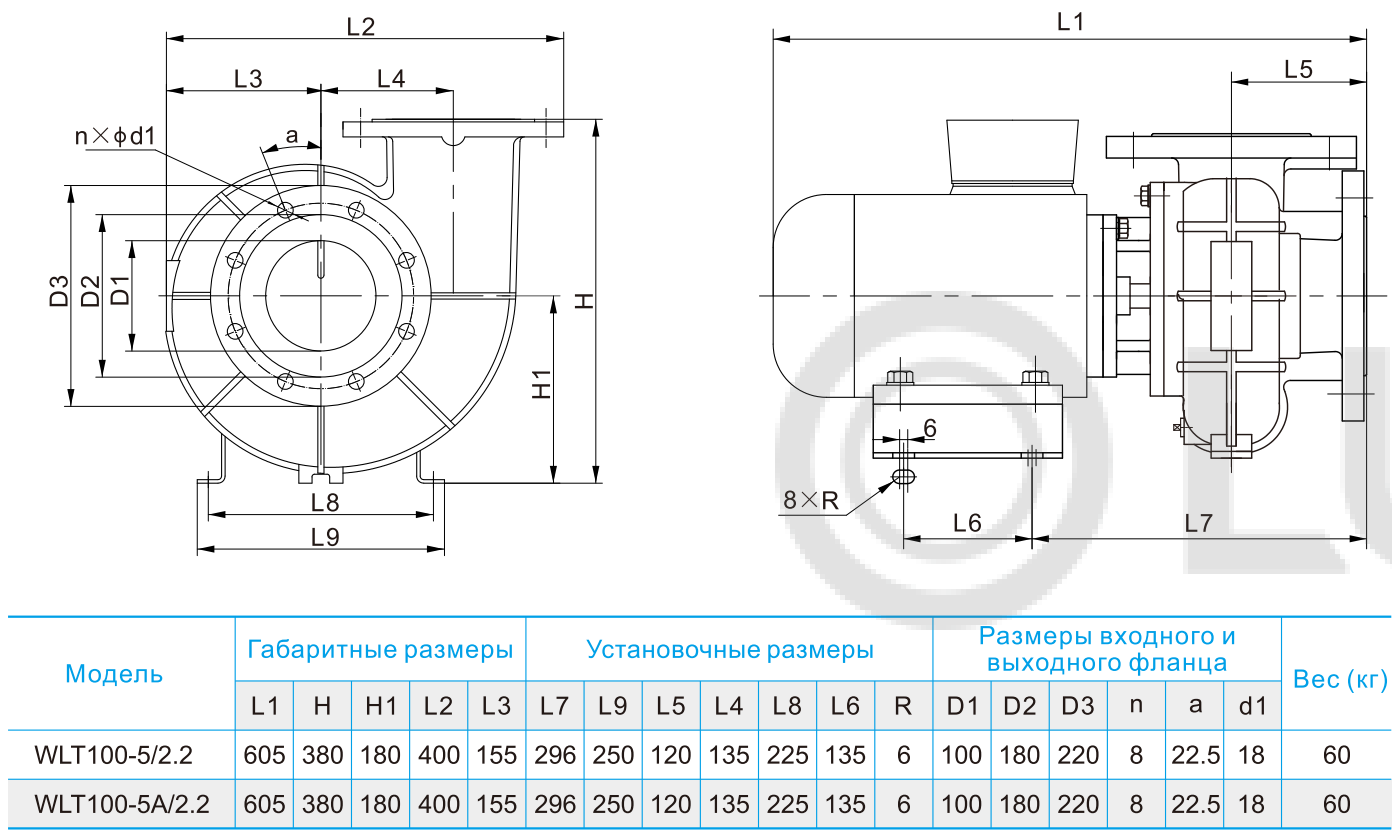
WLT/WLTS/WLTSF Графические характеристики



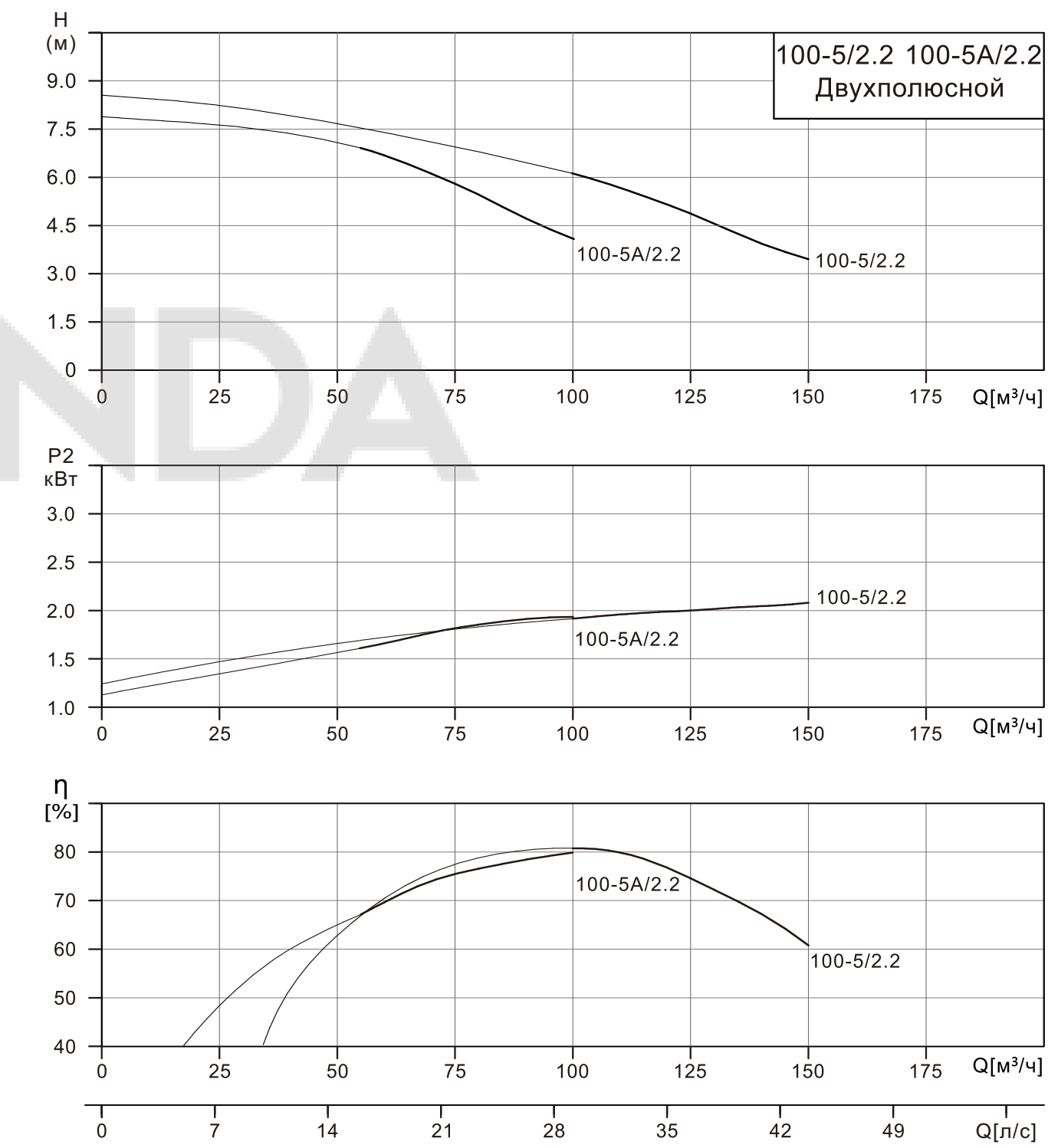
WLT/WLTS/WLTSF Таблица характеристик

Модель	Мощность электродвигателя (кВт)	Q [м³/ч]	35	40	45	50	55	60	65	70
65-5/1.1	1.1	H (м)	5.8	5	4.6	3.6				
80-5/1.5	1.5					6.4	5	4.5	3.2	3

WLT/WLTS/WLTSF Габаритно-присоединительные размеры



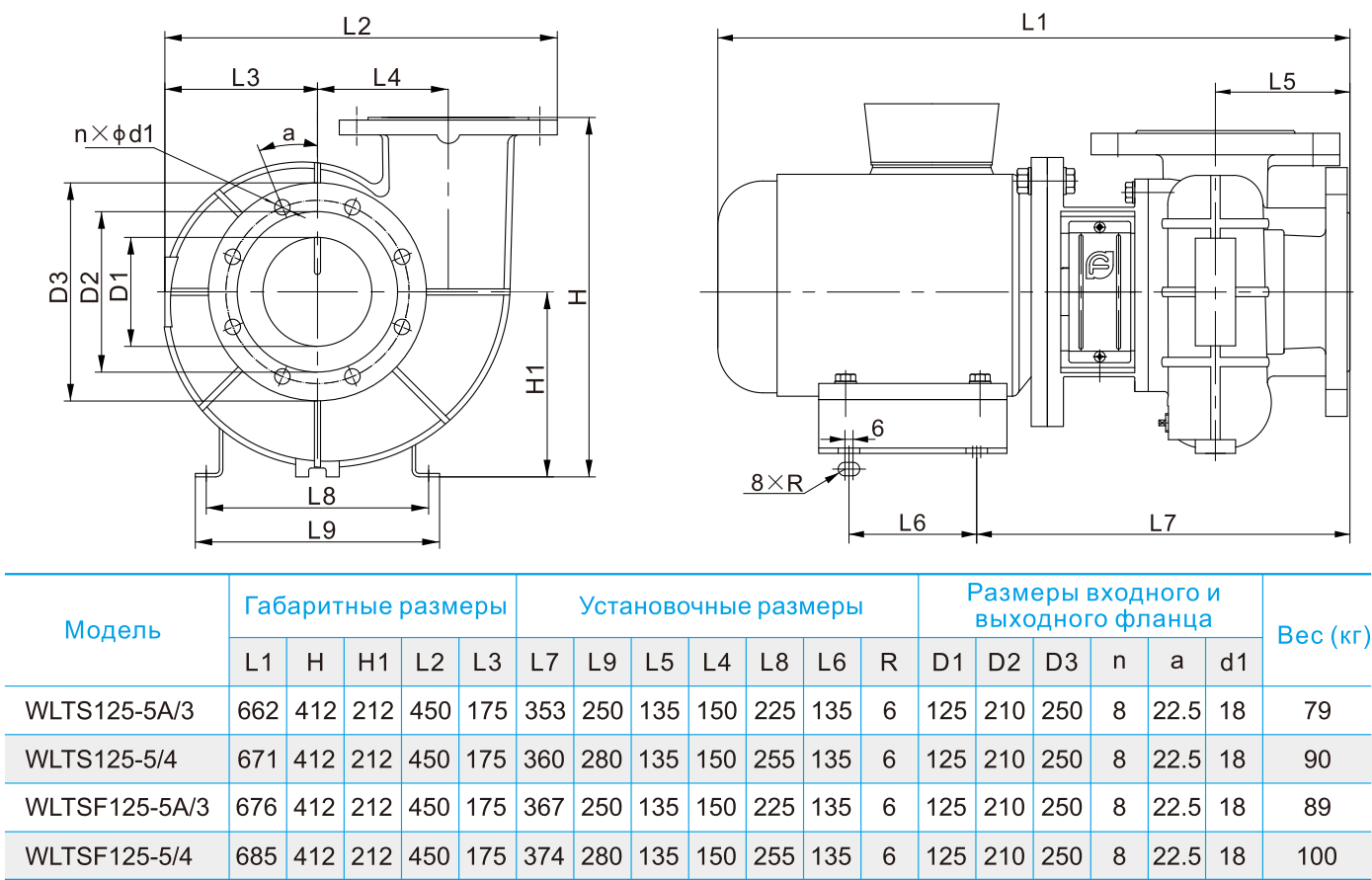
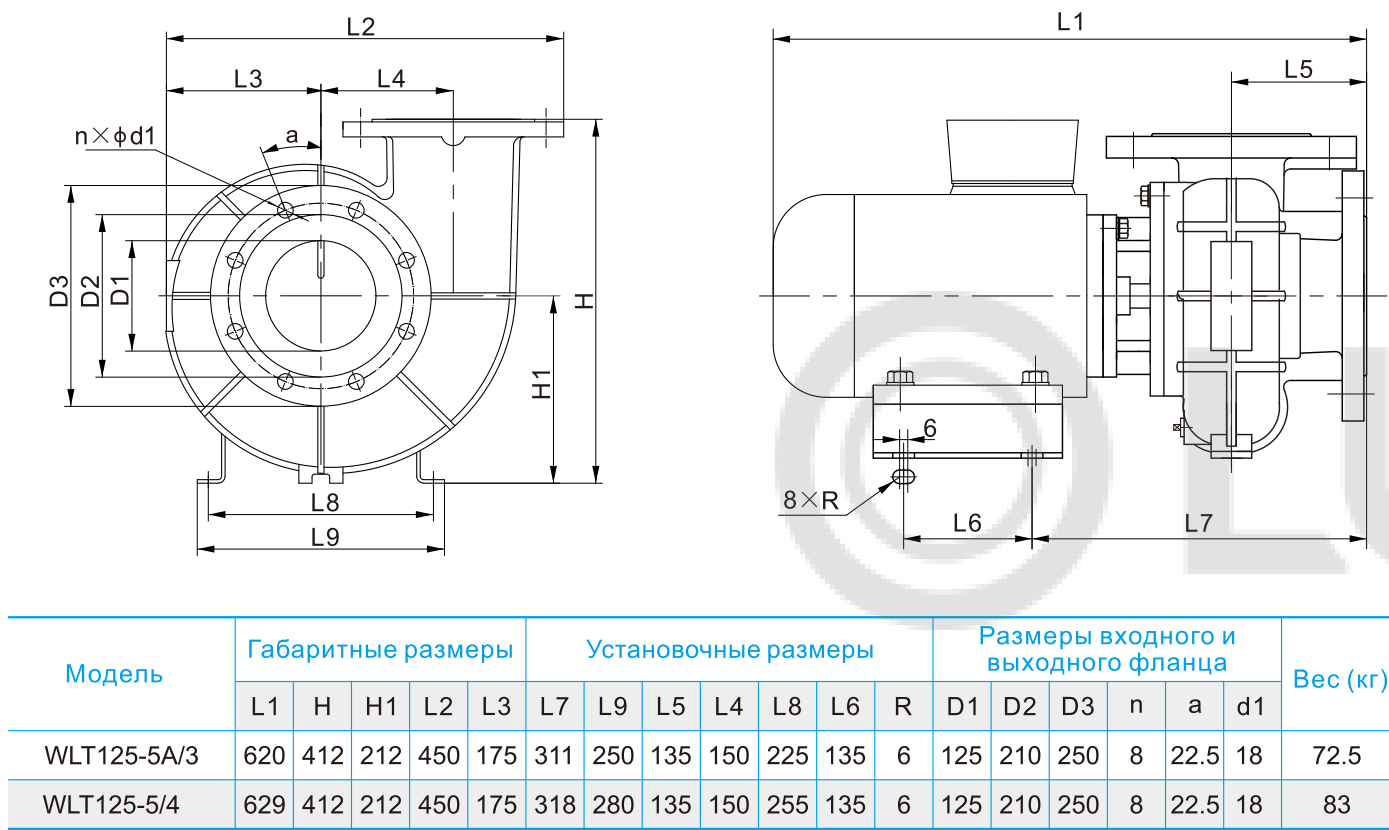
WLT/WLTS/WLTSF Графические характеристики



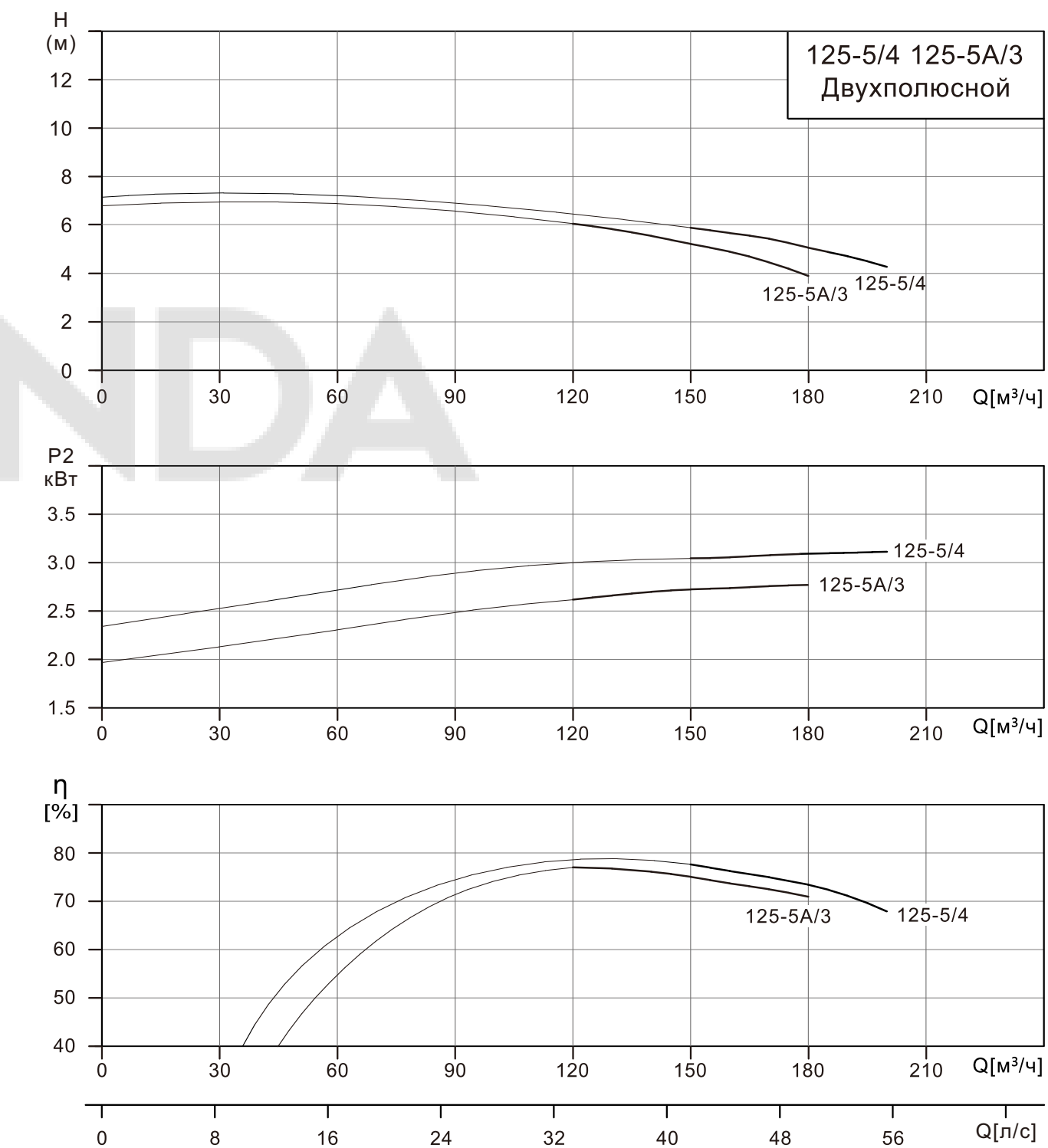
WLT/WLTS/WLTSF Таблица характеристик

Модель	Мощность электродвигателя (кВт)	Q [м³/ч]	55	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150
100-5A/2.2	2.2	H (м)	7	6.8	6.5	5	4.5	4.3					
100-5/2.2								6.2	5.7	5	4.5	3.9	3.5

WLT/WLTS/WLTSF Габаритно-присоединительные размеры



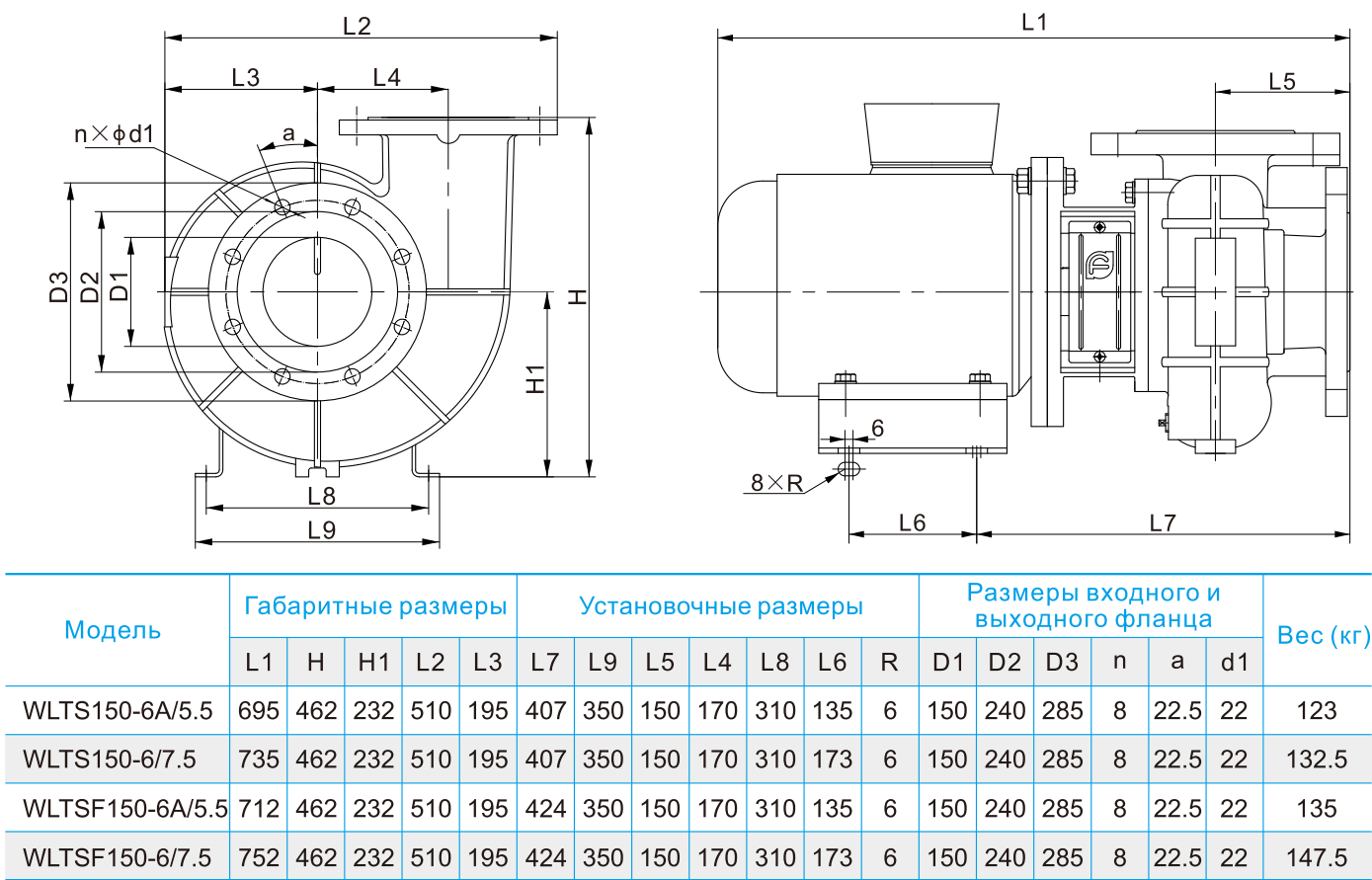
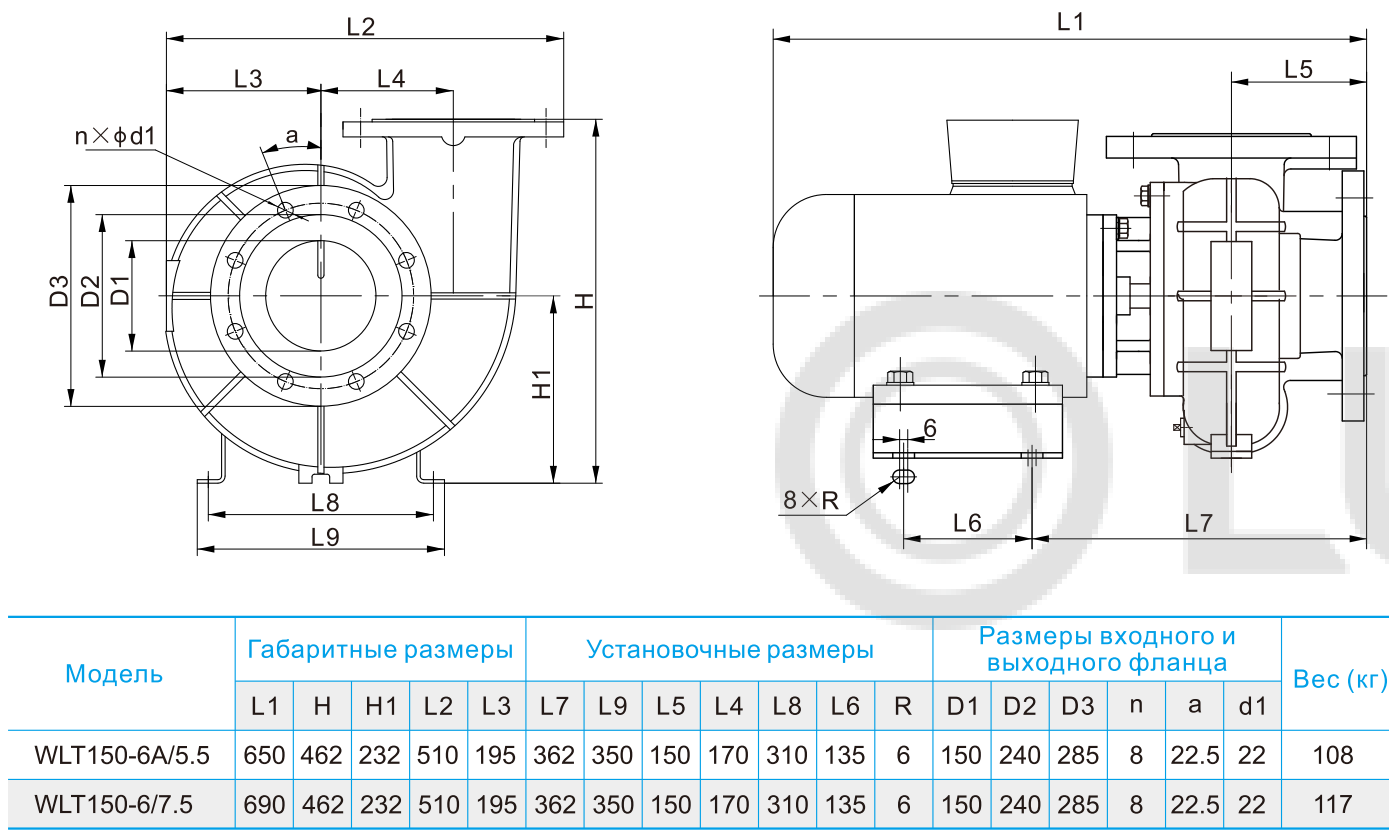
WLT/WLTS/WLTSF Графические характеристики



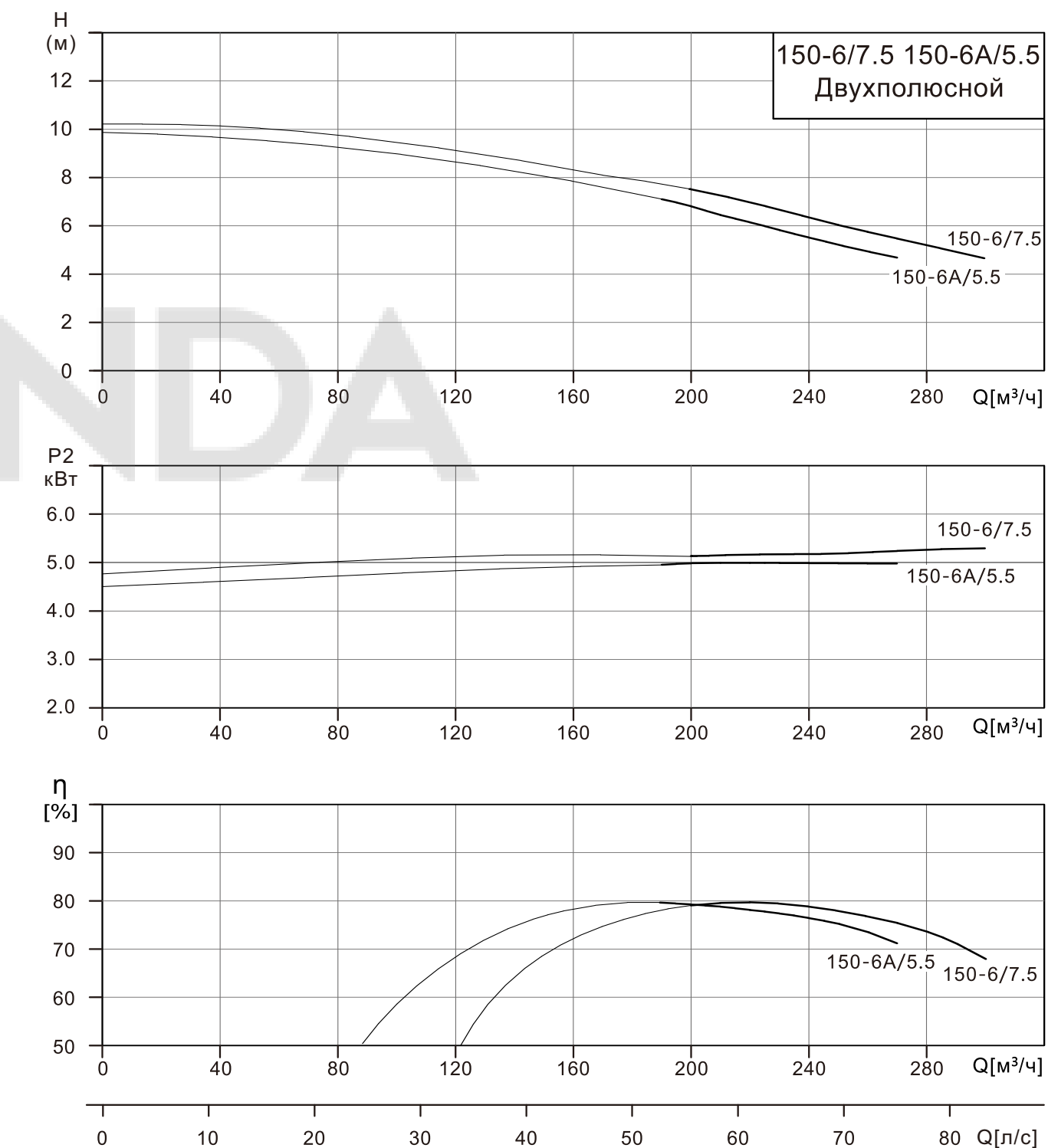
WLT/WLTS/WLTSF Таблица характеристик

Модель	Мощность электродвигателя (кВт)	Q [м³/ч]	120	130	140	150	160	170	180	190	200
125-5A/3	3	H (м)	6.2	5.8	5.4	5	4.7	4.4	3.9		
125-5/4	4					5.9	5.6	5.3	5	4.6	4.1

WLT/WLTS/WLTSF Габаритно-присоединительные размеры



WLT/WLTS/WLTSF Графические характеристики



WLT/WLTS/WLTSF Таблица характеристик

Модель	Мощность электродвигателя (кВт)	Q [м³/ч]	190	200	210	220	230	250	270	290	300
150-6A/5.5	5.5	H (м)	7.2	7	6.6	6	5.6	5.1	4.8		
150-6/7.5	7.5			7.4	7.2	6.7	6.5	6	5.4	4.7	4.5