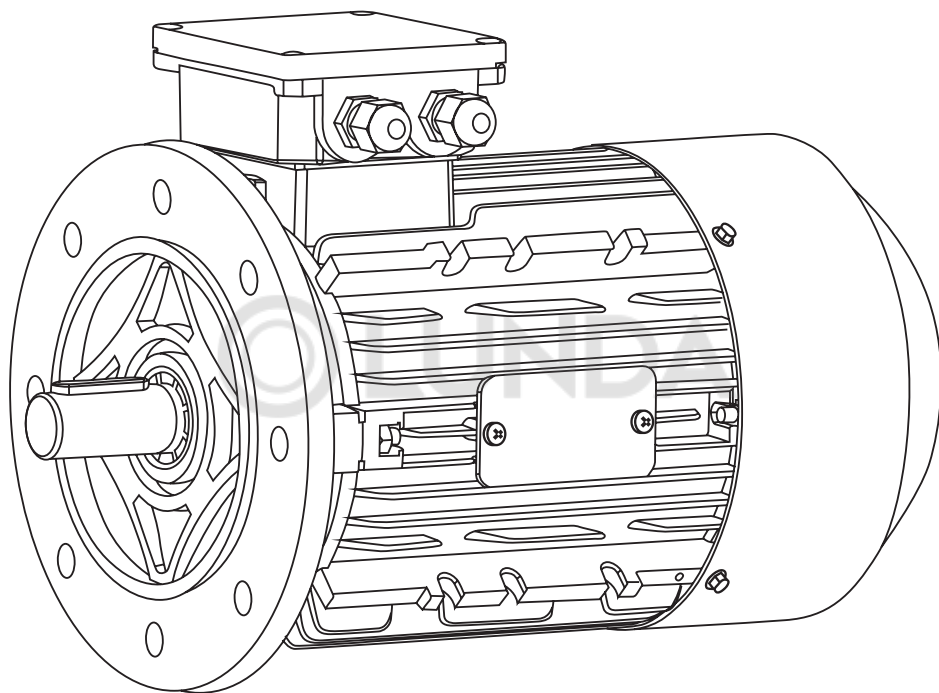


БЭЗ



Электродвигатели асинхронные
однофазные

Серия АИРЕ

Техническое описание
и руководство по эксплуатации

ЕАС



Содержание

1	Назначение и область применения.....	3
2	Комплект поставки.....	4
3	Технические характеристики.....	4
4	Меры безопасности.....	4
5	Монтаж и ввод в эксплуатацию.....	5
	5.1 Сопряжение двигателя с исполнительным механизмом.....	5
	5.2 Условия охлаждения.....	6
	5.3 Электрическое подключение двигателя.....	6
	5.4 Защита двигателя.....	6
	5.5 Пуск двигателя.....	7
6	Техническое обслуживание.....	7
	6.1 Плановое техническое обслуживание.....	7
	6.2 Обслуживание подшипниковых узлов.....	8
7	Возможные неисправности и методы их устранения.....	8
8	Правила хранения и транспортировки.....	10
	8.1 Хранение.....	10
	8.2 Транспортировка.....	10
9	Утилизация.....	11
10	Гарантии изготовителя.....	11
11	Сведения о рекламациях.....	12
	Приложение 1.....	13

Настоящее техническое описание и руководство по эксплуатации (далее по тексту - Руководство) содержит рекомендации, а также принципиальные указания по монтажу, эксплуатации, транспортированию и хранению асинхронных однофазных электродвигателей с короткозамкнутым ротором серии АИРЕ товарного знака «БЭЗ» (в дальнейшем именуемые «двигатели»).

В связи с постоянной работой по совершенствованию двигателей, в их технические и эксплуатационные характеристики могут быть внесены изменения, не отражённые в данной редакции Руководства.

1 Назначение и область применения

Двигатели серии АИРЕ (однофазные с рабочим конденсатором) предназначены для комплектации электрооборудования и приборов переменного и бытового назначения, питающихся от однофазной сети переменного тока. Двигатели имеют типовые технические характеристики, соответствующие требованиям стандартов.

Двигатели предназначены для работы в следующих условиях:

Параметр	Значение
Питающая сеть	220 В. Частота 50 Гц
Конструктивное исполнение по ГОСТ 2479-79 (ГОСТ Р МЭК 60034-7-2012)	IM1081, IM2081
Номинальный режим работы по ГОСТ IEC 60034-1-2014	S1
Уровень шума по ГОСТ IEC 60034-9-2014	70-83 дБ (в зависимости от модели)
Уровень вибрации	соответствует ГОСТ Р МЭК 60034-14-2008
Класс нагревостойкости изоляции по ГОСТ 8865-93 (МЭК 85-84)	F
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69	У
Категория размещения по ГОСТ 15150-69	2
Диапазон рабочих температур окружающей среды	от -45 °С до +40 °С
Относительная влажность	не более 80 % при 25 °С

Параметр	Значение
Степень защиты по ГОСТ IEC 60034-5-2011	IP55
Способ охлаждения по ГОСТ Р МЭК 60034-6-2012	1С411
Окружающая среда	не взрывоопасная, не содержащая токопроводящей пыли, агрессивных газов и паров в концентрациях, разрушающих металл и изоляцию
Высота установки над уровнем моря	не более 1000 м

2 Комплект поставки

Наименование	Количество, шт.
Двигатель со шпонкой, установленной в шпоночном пазу на рабочей части вала (с защитным колпачком)	1
Паспорт*	1
Руководство	1

* техническим паспортом двигателя является паспортная табличка, находящаяся на корпусе

3 Технические характеристики

Технические характеристики см. в Приложении 1 на стр. 13.

4 Меры безопасности

К монтажу, эксплуатации и обслуживанию двигателей допускается персонал, имеющий допуск на право работы с электроустановками, изучивший настоящее Руководство и инструкции по технике безопасности, действующие на месте эксплуатации двигателя.

Для обеспечения безопасности двигатель должен быть заземлён с помощью винта внутри коробки выводов. Заземляющий проводник должен быть с наконечником под пайку или опрессовку, надёжно и крепко закреплён заземляющим винтом. Контактные поверхности заземляющего винта и наконечника заземляющего провода должны быть защищены до металлического блеска. Место соединения контактов следует защитить от коррозии консистентной смазкой.

Вводные устройства, пусковая аппаратура и другие элементы питающей линии также должны быть качественно и надёжно заземлены.

Наличие и качество заземления всех устройств необходимо контролировать ежедневно.

В процессе эксплуатации двигателей необходимо: осуществлять постоянное наблюдение за режимом работы двигателя и его нагрузкой, не допускать длительных перегрузок; систематически очищать от грязи и пыли; следить за наличием и достаточной затяжкой крепёжных деталей; осуществлять ремонтные работы в соответствии с графиком планово-предупредительного ремонта.

Подъём и перемещение двигателя осуществляются только за рым-болт (грузовую петлю). Крепление строп к рым-болту производится с помощью стального стержня или специального крюка-восьмёрки. Перед строповкой необходимо проверить, надёжно ли рым-болт ввёрнут в корпус двигателя.

Запрещается поднимать двигатель, смонтированный с исполнительным механизмом, за рым-болт.

5 Монтаж и ввод в эксплуатацию

5.1 Сопряжение двигателя

с исполнительным механизмом

Монтаж двигателя осуществляется путём его крепления на фундаменте (раме, опоре) исполнительного механизма с помощью предусмотренных для этой цели болтов или шпилек, через крепёжные отверстия в лапах (фланце) двигателя. Крепёжные элементы двигателя должны быть устойчивыми к возможным усилиям при прямом пуске и при внезапном заклинивании исполнительного механизма.

Вал двигателя должен быть отцентрирован в аксиальном и радиальном направлениях с исполнительным механизмом, особенно в случаях прямого соединения. Неудовлетворительная центровка может привести к повышенным вибрациям, повреждению подшипников, и, в конечном счёте, к преждевременному выходу двигателя из строя.

При использовании ременной передачи необходимо обеспечить правильное взаимное расположение валов двигателя и исполнительного механизма, а также учитывать возникновение радиальных нагрузок на рабочем конце вала двигателя. Чрезмерное натяжение ремней ведёт к преждевременному выходу подшипников из строя.

При насадке шкива, муфты или зубчатого колеса на вал двигателя необходимо обеспечить упор для торца противоположного конца вала, чтобы усилия не передавались на подшипники.

Для облегчения установки шкива, муфты или зубчатого колеса на вал двигателя рекомендуется предварительно нагреть их до температуры примерно 80 °С.

5.2 Условия охлаждения

Для эффективного охлаждения двигателя во время работы необходимо обеспечить свободный приток охлаждающего воздуха и свободный отвод нагретого воздуха.

Расстояние от воздуховсасывающих отверстий защитного кожуха до стенки (конструктивных элементов исполнительного механизма) должно быть не менее $\frac{1}{2}$ высоты оси вращения двигателя. Отверстия в кожухе следует оберегать от загрязнения и регулярно очищать.

5.3 Электрическое подключение двигателя

Все работы, связанные с электрическим подключением двигателей, должны выполняться только квалифицированными специалистами (см. раздел 4 «Меры безопасности»).

Перед подключением двигателя к питающей сети необходимо проверить сопротивление изоляции обмотки статора относительно корпуса.

Для присоединения выводных концов обмотки статора к питающей сети в коробке выводов предусмотрена клеммная панель с контактными болтами и винт заземления. Ввод электрического кабеля осуществляется через штуцер.

Перемычки на клеммной панели устанавливаются в зависимости от требуемого направления вращения двигателя.

Для прямого (правого) направления установите перемычки в соответствие с рис. 1 а. Для обратного (левого) - в соответствии с рис. 1 б

Для подключения двигателя следует использовать:

- схему, находящуюся внутри коробки выводов, под крышкой;;
- руководство.

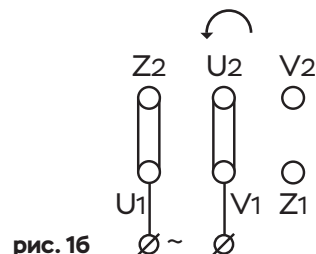
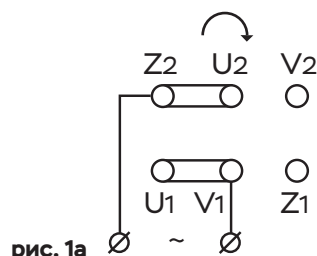
Сечение проводников силового подводящего кабеля должно соответствовать мощности двигателя и номинальному значению тока, указанным на паспортной табличке.

5.4 Защита двигателя

Правильный выбор и настройка защиты двигателя позволяет продлить ресурс работы, обеспечить безаварийную работу и повысить надёжность в эксплуатации.

Для надёжной и бесперебойной работы, минимальная защита двигателя должна включать:

1. защиту от коротких замыканий;
2. защиту от перегрузки;
3. контроль напряжения.



5.5 Пуск двигателя

Пуск двигателя необходимо проводить в следующей последовательности:

1. Проверьте правильность соединения выводов двигателя к сети по схеме, находящейся внутри коробки выводов, под крышкой.
2. Проверьте исправность и надёжность крепёжных и контактных соединений, заземления и уплотнений коробки выводов.
3. Убедитесь в свободном вращении вала двигателя от руки.
4. Произведите пробный пуск двигателя в режиме холостого хода для проверки направления вращения и исправности механической части (отсутствие стука, заеданий, вибрации, шумов в подшипниках и т.д.). Перед пуском выньте шпонку из открытого шпоночного паза рабочей части вала или зафиксируйте (закройте) её на валу защитным колпачком.
5. После пуска на холостом ходу и, в случае необходимости, устранив замеченные недостатки, проверьте работу двигателя под нагрузкой с исполнительным механизмом. Измерьте рабочий ток двигателя. Измеренный ток не должен превышать номинальный, указанный на паспортной табличке, находящейся на корпусе двигателя.

Изготовитель не несёт ответственность за повреждения двигателя, возникшие по вине потребителя при несоблюдении правил монтажа, подключения, эксплуатации и обслуживания.

6 Техническое обслуживание

6.1 Плановое техническое обслуживание

Техническое обслуживание проводится независимо от состояния двигателя, не реже одного раза в три месяца и включает в себя:

- очистка от грязи и посторонних предметов внешних поверхностей;
- очистка от мусора отверстий защитного кожуха;
- проверка состояния контактных соединений подводящего кабеля;
- проверка состояния заземления;
- проверка состояния уплотнений подводящего кабеля;
- проверка состояния болтовых соединений крепления двигателя к фундаменту (фланцевого соединения);
- проверка состояния соединения вала двигателя с исполнительным механизмом;

- проверка состояния болтовых соединений на двигателе;
- проверка состояния уплотнений и при необходимости их замена;
- проверка сопротивления изоляции фаз на корпус двигателя;
- проверка состояния подшипниковых узлов и при необходимости пополнение или замена смазки.

В случае выявления отклонений в работе (повышенная температура, шумы, вибрация и т.п.), необходимо отключить двигатель и приостановить эксплуатацию до выяснения и устранения причин неисправности.

6.2 Обслуживание подшипниковых узлов

В двигателях установлены подшипники закрытого типа.

В закрытых подшипниках смазка заложена на весь срок службы. Расчётный срок службы около 10 000 ч.

При вводе в эксплуатацию нового двигателя, в процессе приработки деталей, может происходить нагрев выше нормы подшипников, подшипниковых щитов и вала ротора до 100 °С, что считается допустимым согласно ГОСТ 52776-2007 п. 8.10.7.

Производить замену подшипников следует при возникновении повышенного шума, стука, заеданий или выработке ресурса (износе), например, при задевании ротора за статор. Снимать подшипники с вала можно только с помощью специального съёмника и только в случае их замены. Повторная установка снятых подшипников не допускается. Перед установкой подшипники нагреваются в воздушной среде или масляной ванне до температуры 80...90 °С.

7 Возможные неисправности и методы их устранения

В разделе приведены возможные причины, по которым двигатель может не работать или работать неправильно, а также способы их определения и методы устранения.

При определении причин неисправности необходимо учитывать всё окружение двигателя (фундамент, расположение двигателя, особенности исполнительного механизма, особенности электрической сети и т.д.), а также условия его работы и окружающей среды.

Перечень неисправностей, способов их определения и устранения не является полным.



ВНИМАНИЕ!

Разборка двигателя, находящегося на гарантии, без согласования с Изготовителем запрещается.

Неисправность	Возможные причины	Способы устранения
Двигатель не запускается	Несоответствие схемы соединения напряжению питания	Проверьте соответствие схемы соединения обмотки статора и напряжения питания информации, указанной на паспортной табличке
	Двигатель перегружен	Убедитесь в правильности выбора пускового и номинального моментов. В противном случае снизьте нагрузку
	Механические дефекты узлов двигателя	Проверьте, свободно ли вращается ротор двигателя от руки. В случае затруднённого вращения вала обратитесь в Сервисный центр
Двигатель не запускается, гудит	Перегрузка двигателя	Снизьте нагрузку на вал двигателя
	Заклинивание исполнительного механизма	Устраните неисправность исполнительного механизма
Двигатель запускается, но при работе гудит и перегревается	Недопустимо повышено или понижено напряжение питающей сети	Найдите и устраните неисправность в питающей сети, аппаратуре. Установите требуемые номинальные значения параметров сети
	Перегрузка двигателя	Снизьте нагрузку на вал двигателя
Перегрев корпуса двигателя	Ухудшение условий охлаждения	Проверьте и при необходимости очистите отверстия в защитном кожухе
		Очистите поверхность двигателя
		Убедитесь, что нагретый воздух от другого оборудования не попадает на двигатель
	Перегрузка двигателя	Снизьте нагрузку на вал двигателя
Перегрев подшипниковых узлов	Перегрузка подшипниковых узлов	Проверьте радиальные и осевые усилия. В случае ременной передачи уменьшите натяжение ремня и/или расстояние между шкивами, также используйте шкив большего диаметра
	Несоосность	Проверьте качество центровки. При необходимости проведите центровку заново
	Повреждение подшипника	Замените подшипник

Неисправность	Возможные причины	Способы устранения
Шум двигателя	Повреждение подшипников или посадочных мест	Проверьте подшипники, при необходимости замените Обратитесь в Сервисный центр
	Несбалансированность ротора	Выполните балансировку ротора заново
	Болтовые соединения ослаблены	Произведите протяжку всех болтовых соединений
Повышенная вибрация	Несоосность с исполнительным механизмом	Проверьте качество центровки. При необходимости проведите центровку заново
	Недостаточная жёсткость фундамента	Выполните фундамент и установите двигатель согласно рекомендациям данного Руководства

8 Правила хранения и транспортировки

8.1 Хранение

Условия хранения двигателей должны соответствовать требованиям ГОСТ 15150-69 (неотапливаемые помещения).

Обработанные (незащищённые) части двигателя (рабочий конец вала, лапы, фланец подшипникового щита и место под винт заземления) должны быть покрыты антикоррозионной смазкой.

Для дополнительной защиты двигателей при хранении рекомендуется использовать тару.

8.2 Транспортировка

Транспортировка двигателей должна производиться в упаковке Изготовителя или в таре потребителя любым видом крытого транспорта, обеспечивающим сохранность двигателей, в соответствии с правилами, действующими на этом виде транспорта, а также в соответствии с требованиями ГОСТ 23216-78.

Тара должны обеспечивать полную защиту двигателя от контакта с другими предметами, способными нанести повреждения, защищать от повреждения лакокрасочное покрытие и от попадания внутрь влаги, предотвращать повреждение конца вала и других частей.

9 Утилизация

Двигатели, выработавшие свой ресурс, не представляют опасности для окружающей среды и здоровья человека и подлежат утилизации. Для утилизации двигатель подлежит передаче организациям, занимающимся переработкой черных и цветных металлов. При утилизации двигателей необходимо действовать в соответствии с местным законодательством.

10 Гарантии изготовителя



ВНИМАНИЕ!

Разборка двигателя, находящегося на гарантии, без согласования с Изготовителем запрещается. Гарантийный ремонт производится только при наличии у потребителя заполненного гарантийного талона.

Гарантийный срок эксплуатации двигателей – 2 года со дня продажи, при гарантийной наработке 10000 часов.

Гарантия не предусматривает возмещения материального ущерба или травм, возникших в результате неправильного монтажа и эксплуатации.

В течение гарантийного срока Изготовитель или уполномоченный им сервисный центр производит ремонт двигателя, если дефект возник по вине Изготовителя.

Гарантийный ремонт производится при условии соблюдения потребителем правил монтажа, эксплуатации, обслуживания, транспортирования, хранения, установленных настоящим Техническим описанием и Руководством по эксплуатации.

11 Сведения о рекламациях

Для выявления объективных причин выхода из строя электродвигателя составляется рекламационный акт с описанием возникших неисправностей и дефектов с указанием предполагаемых причин, и обстоятельств, при которых они обнаружены.

Данные двигателя и исполнительного механизма			
№			
Напряжение питания			
Монтажное исполнение			
Где установлен (наименование агрегата)			
Дата ввода в эксплуатацию			
№ п/п	Дата отказа двигателя	Характер неисправности	Меры, принятые для устранения неисправности

Приложение 1

Тип двигателя	Напряжение, В	Ном. мощность, кВт	"КПД, % (%)"	cos φ	"I _{ном} , об/мин "	I _{ном} , А	I _{макс} / I _{ном}	I _{пуск} / I _{ном}	Рабочий конденсатор
АИРЕ 56 С2	220	0,25	66,0	0,92	2760	1,87	1,6	7	10µF/450V
АИРЕ 71 В2	220	0,75	72,0	0,92	2780	5,15	1,7	20	25µF/450V
АИРЕ 71 В4	220	0,55	64,0	0,92	1390	4,25	1,7	15	25µF/450V
АИРЕ 71 С2	220	1,1	75,0	0,95	2810	7,02	1,8	20	35µF/450V
АИРЕ 71 С4	220	0,75	68,0	0,92	1410	5,45	1,8	15	35µF/450V
АИРЕ 80 В2	220	1,5	76,0	0,95	2810	9,44	1,8	45	50µF/450V
АИРЕ 80 В4	220	1,1	71,0	0,95	1420	7,41	1,8	30	40µF/450V
АИРЕ 80 С2	220	2,2	76,0	0,95	2830	13,8	1,8	45	60µF/450V
АИРЕ 80 С4	220	1,5	71,0	0,95	1420	10,1	1,8	40	40µF/450V

© LUNDA

